

Zware transportbanden TM120LR-B



Voornaamste Industrie

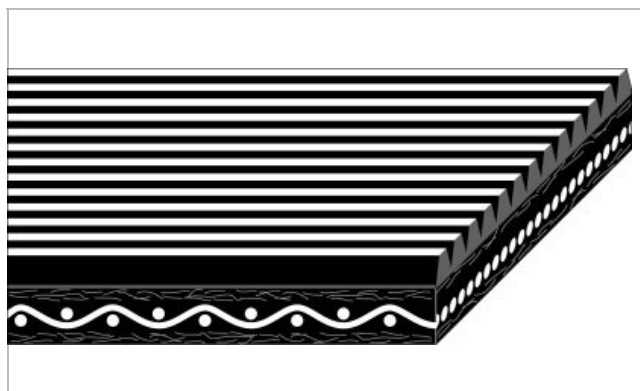
Distributie centra

Toepassingen

Acceleratieband, Opvoerband, Verpakkingsband, Afdalende band, Inductieband, Verwerken van lichte pakketten, Afvul/portioneerband

Speciale karakteristieken

Flexibiliteit, Weefsel voor laag geluids niveau, Uitstekende sporing eigenschappen



Product constructie/ontwerp	
Transportzijde materiaal	Polyvinylchloride (PVC)
Transportzijde oppervlakte	Lengtegroef structuur
Transportzijde eigenschap	Adhesief
Transportzijde kleur	Zwart
Treklaag (materiaal)	Polyester (PET) linnen
Aantal weefsels	1
Loopzijde materiaal	Polyester weefsel (PET) geïmpregneerd met PVC
Loopzijde oppervlakte	Weefsel
Loopzijde kleur	Zwart

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Nee
Lijm vrije lasmethode	Ja
Ontvlambaarheid	Vlamvertragend volgens ASTM D-378
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Nee
Voedselgeschiktheid, USDA aanbevelingen	Niet voorzien
Voedselgeschiktheid, EU conform	Nee

Zware transportbanden TM120LR-B



Technische gegevens			
Dikte	3.9 mm	0.15 inch	
Massa van de band (bandgewicht)	4.4 kg/m ²	0.900 lb/sqft	
Trekkracht voor 1% rek (k1% statisch) per breedte-eenheid (Habasit standaard SOP3-155):	25 N/mm	145 lbf/in	
Trekkracht voor 1% rek na relaxering (k1% gerelaxeerd) per breedte-eenheid (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	8.2 N/mm	47 lbf/in	
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	-23 °C	-10 °F	
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	91 °C	195 °F	
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.25 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en aandrijfpulley met stroeve bekleding	0.35 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van gebeitst staalplaat	0.30 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van fenolhars	0.25 -		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en roestvrij stalen glijplaat	0.20 -		
Standaard productie breedte	1829 mm	72.00 inch	
Op verzoek andere naadloze productiebreedte:	1524 mm	60 inch	

Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Clipper #1	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen
Flexproof 10 x 80	Optionele lasmethode

[Link to JDS:](#)

Lasmethode		Clipper #1	Flexproof 10 x 80
Pulley diameter (minimum)	mm inch	40 1.57	41 1.60
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm inch	70 2.76	71 2.80
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm lbf/in	13 73	
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm lbf/in	10 59	
Geschikt voor glijplaat		Ja	Ja
Geschikt voor draagrollers		Ja	Ja
Geschikt voor trog installatie		Nee	Nee
Geschikt als bochtband		Ja	Ja
Geschikt voor neusovergang		Nee	Nee
Weefsel voor laag geluids niveau		Ja	Ja
Geschikt voor metaaldetector		Ja	Ja

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en bij gebruik van stuursnaren of meenemers, of wanneer de gebruikstemperatuur dicht bij de aangegeven limiet ligt.

Zware transportbanden TM120LR-B



Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: <https://rims.habasit.com>

Wijze van gebruik of transport

Afvoerend, Versnelling, Opvoerend

Berekeningen

Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

Aanbeveling

Ga niet onder een voorspanning van ~ 0,3%, Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting.

Bescherm banden tegen zonlicht/UV-straling/stof en vuil. Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking. Check Link for Storage requirements: "<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Geen gevaren en beperkingen

Groep	Nonwoven banden
Sub-Groep	Trackmate transportbanden voor algemeen gebruik
Artikelnummer	H250000441

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.