

Procesbanden HAT-18PW



Voornaamste Industrie

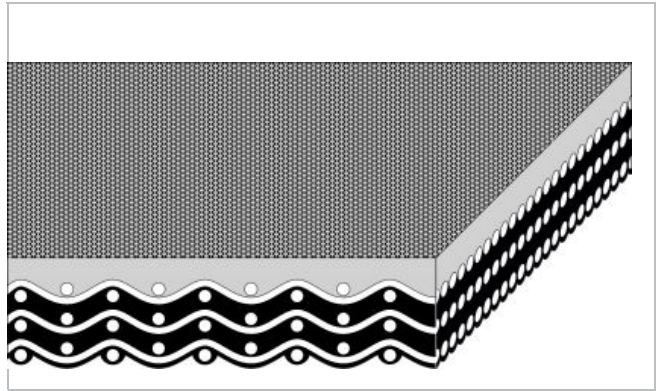
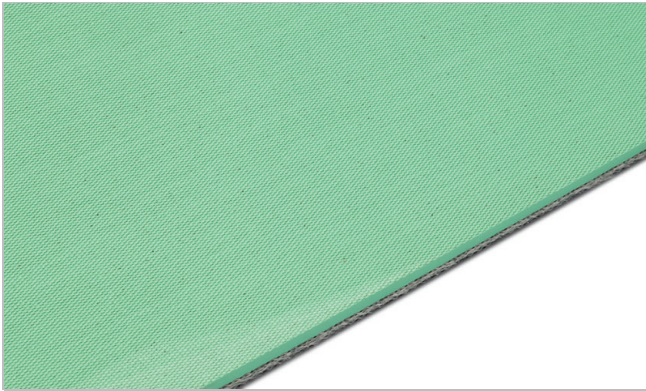
Karton omvormen, Papier productie en verwerking

Toepassingen

Papierverwerkings band, Procesband

Speciale karakteristieken

Slijtagebestendig, Constant wrijvingscoëfficiënt, Beperkte bestendigheid in het geval van korte schokken zoals bij overbelasting, Oppervlak met hoge wrijvingscoëfficiënt, Olie bestendig, Veelzijdig



Eigenschappen

Product constructie/ontwerp	
Transportzijde materiaal	Acrylonitril-Butadieen-Rubber (NBR)
Transportzijde oppervlakte	Coarse textile structure
Transportzijde eigenschap	Adhesief
Transportzijde kleur	Lichtgroen
Treklaag (materiaal)	Polyamide (PA)
Aantal weefsels	3
Loopzijde materiaal	Vernet Polyurethaan
Loopzijde oppervlakte	Geïmpregneerd weefsel
Loopzijde eigenschap	Niet adhesief
Loopzijde kleur	Zwart

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Ja
Lijm vrije lasmethode	Nee
Ontvlambaarheid	Geen specifieke ontbranding voorkomende eigenschappen
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Nee
Voedselgeschiktheid, USDA aanbevelingen	Niet voorzien
Voedselgeschiktheid, EU conform	Nee

Procesbanden

HAT-18PW



Dikte	3.8 mm	0.15 inch
Massa van de band (bandgewicht)	4.1 kg/m ²	0.840 lb/sqft
Trekkracht voor 1% rek (k1% statisch) per breedte-eenheid (Habasit standaard SOP3-155):	7.0 N/mm	40 lbf/in
Trekkracht voor 1% rek na relaxering (k1% gerelaxeerd) per breedte-eenheid (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	3.2 N/mm	18 lbf/in
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	0 °C	32 °F
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	100 °C	212 °F
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.15 -	
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en aandrijfpulley met stroeve bekleding	0.35 -	
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van gebeitst staalplaat	0.20 -	
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van fenolhars	0.15 -	
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en roestvrij stalen glijplaat	0.15 -	
Standaard productie breedte	2400 mm	94.49 inch

Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Thermofix	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen
Clipper #2	Optionele lasmethode

[Link to JDS:](#)

Lasmethode		Thermofix	Clipper #2
Pulley diameter (minimum)	mm inch	50 1.97	75 2.95
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm inch	60 2.36	75 2.95
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm lbf/in	16 91	
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm lbf/in	16 91	
Geschikt voor glijplaat		Ja	Ja
Geschikt voor draagrollers		Ja	Ja
Geschikt voor trog installatie		Nee	Nee
Geschikt als bochtband		Nee	Nee
Geschikt voor neusovergang		Nee	Nee
Weefsel voor laag geluids niveau		Nee	Nee
Geschikt voor metaaldetector		Nee	Nee

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: <http://www.habasit.com/en/chemical-resistance.htm>

Wijze van gebruik of transport

Afvoerend, Horizontaal, Opvoerend

Berekeningen

Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

Aanbeveling

Ga niet onder een voorspanning van ~ 0,5%, Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting.

Raadpleeg voor details 'Storage and handling requirements for belts and machine tapes' of neem contact op met Habasit, Bescherm banden tegen zonlicht/UV-straling/stof en vuil. Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking.

Dit product is niet getest volgens de ATEX standaards (atmosfeer met explosie risico - ATEX 95 richtlijn of EU richtlijn 2014/34) en is daarom onderworpen aan de analyse van de gebruiker in zijn eigen omgeving.

Groep	Banden met elastomeer toplaag
Sub-Groep	-
Artikelnummer	H010100249

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.