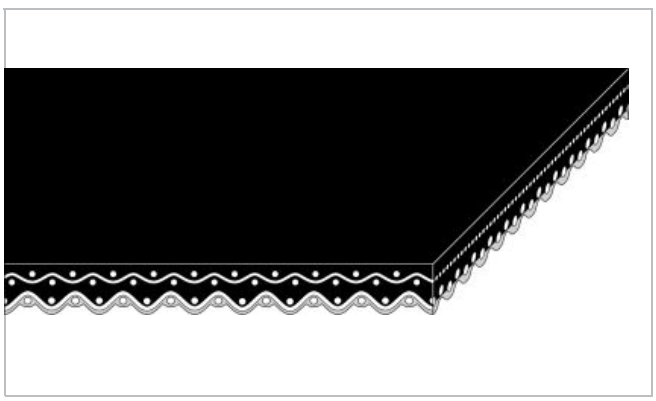
Procesbanden
XVT-2346

Voornaamste Industrie
Distributie centra, Algemeen transport, Post sorteren, Hout, Textiel

Toepassingen
Transferband, Weegband

Speciale karakteristieken
Slijtagebestendig, Anti-statisch, Stabiele maatvoering, Vlak liggend, Weefsel voor laag geluids niveau, Kleine pulley diameter toepasbaar





Product constructie/ontwerp	
Transportzijde materiaal	Thermoplastisch polyurethaan (TPU)
Transportzijde oppervlakte	Glad
Transportzijde eigenschap	Adhesief
Transportzijde kleur	Zwart
Treklaag (materiaal)	Polyester (PET)
Aantal weefsels	2
Loopzijde materiaal	Polyester (PET)
Loopzijde oppervlakte	Geïmpregneerd weefsel
Loopzijde eigenschap	Niet adhesief
Loopzijde kleur	Gebroken wit

Product Karakteristieken	
Antistatisch uitgevoerd	Ja
Lijm vrije lasmethode	Ja
Ontvlambaarheid	Met succes getest en goedgekeurd volgens UL 94HB (VS); HB = Horizontal Burning (horizontaal branden)
Voedselgeschiktheid, FDA conform	Nee
Voedselgeschiktheid, EU conform	Nee

Procesbanden
XVT-2346

Technische gegevens				
Dikte	1.5	mm	*0.059*	*inch*
Massa van de band (bandgewicht)	1.7	kg/m²	*0.348*	*lb/sqft*
Trekkracht voor 1% rek (k1% statisch) per breedte-eenheid (Habasit standaard SOP3-155):	9.0	N/mm	*51*	*lbf/in*
Trekkracht voor 1% rek na relaxering (k1% gerelaxeerd) per breedte-eenheid (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	6.5	N/mm	*37*	*lbf/in*
Min. toegestane werktemperatuur (continu)	-30	°C	*-22*	*°F*
Max. toegestane werktemperatuur (continu)	80	°C	*176*	*°F*
Wrijvingscoëfficiënt (katrolzijde / stalen aandrijfpulley)	0.15	-		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en aandrijfpulley met stroeve bekleding	0.35	-		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van gebeitst staalplaat	0.20	-		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en glijplaat van fenolhars	0.20	-		
Wrijvingscoëfficiënt tussen katrolzijde en roestvrij stalen glijplaat	0.15	-		
Standaard productie breedte	4000	mm	*157.48*	*inch*

Las gerelateerde eigenschappen

Lasmethode	
Flexproof 20 x 80	Standaard lasmethode voor standaard toepassingen

Link to JDS:

Lasmethode		Flexproof 20 x 80
Pulley diameter (minimum)	mm *inch*	20 *0.79*
Minimum pulley diameter bij contrabuiging	mm *inch*	30 *1.18*
Toegestane trekkracht per breedte eenheid	N/mm *lbf/in*	12 *69*
Toegestane trekkracht per breedte eenheid bij max. bedrijfstemperatuur	N/mm *lbf/in*	3.0 *17*
Geschikt voor glijplaat		Ja
Geschikt voor draagrollers		Ja
Geschikt voor trog installatie		Nee
Geschikt als bochtband		Nee
Geschikt voor neusovergang		Nee
Weefsel voor laag geluids niveau		Ja
Geschikt voor metaaldetector		Nee

Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en bij gebruik van stuursnaren of meenemers, of wanneer de gebruikstemperatuur dicht bij de aangegeven limiet ligt.

Procesbanden
XVT-2346

Chemische bestendigheid
Link naar de chemische bestendigheid informatie: https://rims.habasit.com

Wijze van gebruik of transport
Horizontaal

Berekeningen
Voor de meeste toepassingen is geen berekening vereist. Heeft u toch een berekening nodig neem dan contact op met Habasit

Aanbeveling
Ga niet onder een voorspanning van ~ 0,3%, Installeer de ontspannen band en span tot de band perfect loopt onder volledige belasting.

Reservebanden opslaan op een koele en droge plaats en indien mogelijk in de originele verpakking. Bescherm reservebanden tegen zonlicht/UV-straling/stof/vuil! Check Link for Storage requirements: "https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"

Dit product is niet getest volgens de ATEX standaards (atmospheer met explosie risico - ATEX 95 richtlijn of EU richtlijn 2014/34) en is daarom onderworpen aan de analyse van de gebruiker in zijn eigen omgeving.

Groep	Diverse Procesbanden Textiel
	TPU Procesbanden Textiel
Artikelnummer	H010102642

Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie
Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten"). VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVOORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN! Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschafte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.
BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN." HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIP VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIP VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.