



| Product constructie/ontwerp |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Materiaal                   | Nonwoven (PET/PP) |

| Technische gegevens                       |        |        |
|---|--------|--------|
| Min. toegestane werktemperatuur (continu) | -20 °C | -4 °F  |
| Max. toegestane werktemperatuur (continu) | 60 °C  | 140 °F |

| Product code | Dikte |      | Kleur | Transportzijde oppervlakte | Transportzijde eigenschap | Dikte factor | Voedingsmiddelen geschikt <sup>1</sup> |
|--------------|-------|------|-------|----------------------------|---------------------------|--------------|--|
|              | mm    | inch |       |                            |                           |              |  |
| AC-MNN       | 0.50  | 0.02 | Beige | Nonwoven (vlies) structuur | Niet adhesief             | 40           | -                                      |

*Hardheid* en *Dikte* zijn statistische waarden die licht kunnen variëren tussen verschillende productie series.

Aanbevolen minimum pulley diameter is verkregen door de toplaag *Dikte* te vermenigvuldigen met de *Dikte factor*. Gebruik bij het ontwerpen altijd de grootste aanbevolen minimum pulley diameter van de geselecteerde tandriem en toplaag.

Er zijn beperkte representatieve tests uitgevoerd op basis van een standaard configuratie om de minimale pulley diameters in te schatten. Neem contact op met Habasit voor specifieke begeleiding met betrekking tot niet-standaard toepassingen en voor gebruik van stuursnaren of meenemers.

Mogelijk zijn niet alle toplagen beschikbaar. Neem contact op met uw lokale Habasit vestiging voor advies.

*Alle gegevens zijn gemiddelde waarden onder standaard klimaatcondities: 23°C/73°F, 50% relatieve vochtigheid (DIN 50005/ISO 554), en zijn gebaseerd op de standaard lasmethode.*

## Chemische bestendigheid

Link naar de chemische bestendigheid informatie: <https://rims.habasit.com>

Groep Habasync® Timing Belts Covers  
Sub-Groep PET bekledingen

### Disclaimer bij toepassing van productgegevensbladen en andere verkoopdocumentatie

Deze disclaimer wordt gemaakt door en ten behoeve van Habasit en haar gelieerde ondernemingen, directieleden, werknemers, agenten en contractanten (hierna gezamenlijk "HABASIT") met betrekking tot de producten waarnaar hier wordt verwezen (de "Producten").  
**VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN DIENEN GOED GELEZEN EN ALLE AANBEVOLEN VEILIGHEIDSVORZORGEN STRIKT GEVOLGD TE WORDEN!** Raadpleeg de veiligheidswaarschuwingen in dit document, in de catalogus van Habasit en in de installatie- en bedieningshandleidingen. Alle aanwijzingen / informatie wat betreft toepassing, gebruik en werking van de Producten zijn aanbevelingen die met gepaste zorgvuldigheid en zorg zijn gedaan, maar er wordt geen enkele bewering gedaan of garantie gegeven wat betreft hun volledigheid, nauwkeurigheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De hier verschaftte gegevens zijn gebaseerd op laboratoriumtoepassing met kleinschalige testapparatuur, uitgevoerd onder standaardomstandigheden, en komen niet noodzakelijkerwijze overeen met de werking van het product bij industrieel gebruik. Nieuwe kennis en ervaring kunnen binnen korte tijd en zonder voorafgaande kennisgeving leiden tot herevaluatie en wijzigingen.  
**BEHALVE ZOALS UITDRUKKELIJK GEGARANDEERD DOOR HABASIT, WELKE GARANTIES ALLE ANDERE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIJGENDE GARANTIES UITSLUITEN EN VERVANGEN, WORDEN DE PRODUCTEN VERSCHAFT "ZOALS ZE ZIJN". HABASIT WIJST ALLE ANDERE GARANTIES, ZOWEL UITDRUKKELIJKE ALS STILZWIJGENDE, AF, MET INBEGRIJ VAN, MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES VAN VERKOOPBAARHEID, GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL, NIET-INBREUK, OF DIE VOORTKOMEN UIT HANDELSGEBRUIKEN OF -PRAKTIJKEN, DIE HIERBIJ ALLE WORDEN UITGESLOTEN VOOR ZOVER DE TOEPASSELIJKE WET DIT TOESTAAT. OMDAT DE GEBRUIKSOMSTANDIGHEDEN BIJ INDUSTRIËLE TOEPASSING BUITEN DE CONTROLE VAN HABASIT VALLEN, NEEMT HABASIT GEEN ENKELE AANSPRAKELIJKHEID OP ZICH BETREFFENDE DE GESCHIKTHEID EN VERWERKBAARHEID VAN DE PRODUCTEN, MET INBEGRIJ VAN AANWIJZINGEN OVER PROCESRESULTATEN EN OUTPUT.**