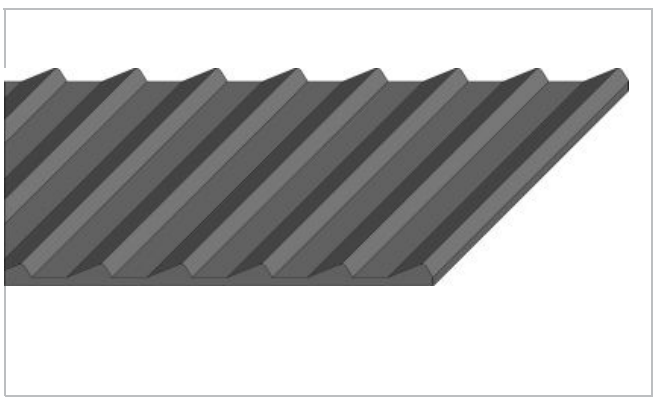
Monolithic Flat Belts
CD.F18-N-FC+SR/AR

Główne segmenty przemysłu
Baked snacks, Piekarnia (herbatnik /ciastko), Słodycze, Produkcja gumy do żucia, Czekolada / słodycze

Zastosowania taśmy
Taśma wagowa

Szczególne cechy
Odporność na ścieranie, Odporne na zużycie brzegów, Elastyczny, Elastyczny we wszystkich kierunkach, Taśma monolityczna, Nie strzępi się, Odporny na oleje i tłuszcze, Nadaje się do małych średnic kół





Budowa produktu/Projekt	
Materiał	Termoplastyczny poliuretan (TPU)
Kolor	Kobaltowy niebieski
Strona transportująca (powierzchnia)	Żebrowane
Strona transportująca (właściwości)	Średnia przyczepność
Cięgno (Materiał)	bez wzmocnienia
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Coarse textile structure
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Średnia przyczepność

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Knife edge roller suitable	Tak
Wyposażony antymikrobowo	Nie
Odpowiednia do pracy po stole	Tak
Może pracować na rolkach	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

Monolithic Flat Belts
CD.F18-N-FC+SR/AR

Dane techniczne				
Twardość	85	Shore A		
Thickness of sheet	1.0	mm	*0.039*	*inch*
Grubość	1.8	mm	*0.071*	*inch*
Masa taśmy (waga taśmy)	1.3	kg/m²	*0.266*	*lb/sqft*
Siła w cięgnie dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	0.25	N/mm	*1*	*lbf/in*
Siła w cięgnie dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	0.15	N/mm	*1*	*lbf/in*
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-20	°C	*-4*	*°F*
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	60	°C	*140*	*°F*
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.30	-		
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.35	-		
Coefficient of friction (pulley side / PE sliding support)	0.30	-		
Bezłączeniowa szrokość produkcyjna	1350	mm	*53.15*	*inch*

Joining related properties

Metoda łączenia	
Quickmelt	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

Link to JDS:

Metoda łączenia		Quickmelt
Knife-edge roller diameter (minimum)	mm *inch*	8 *0.315*
Średnica rolki (minimalna)	mm *inch*	15 *0.59*
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm *inch*	15 *0.59*
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm *lbf/in*	0.80 *5*
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm *lbf/in*	0.15 *1*

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazuja na głównej metodzie łączenia.
Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do okreslonych w tym dokumencie ekstremów.

Odporność chemiczna
Link do informacji o Odporności Chemicznej: https://rims.habasit.com

Obliczenie
Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Monolithic Flat Belts
CD.F18-N-FC+SR/AR

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 1.0%, Taśma elastyczna: naprężenie początkowe zależy od obciążenia taśmy i od zastosowania.

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem! Check Link for Storage requirements:
"https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu	Cleandrive Friction Drive Monolithic Elastic Flat Belts
Numer elementu	H700018379

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej " HABASIT ".) w odniesieniu do produktów , zwanych dalej (" Produkty ").
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu . Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.
ZA WYJĄTKIEM WYRAŹNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT , KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŹNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE" TAK, JAK JEST ". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI , WYRAŹNYCH I DOROZUMIANYCH , W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DOMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI , UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ , Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ .