

# Detectable Elastic round belts E-RB-F+M

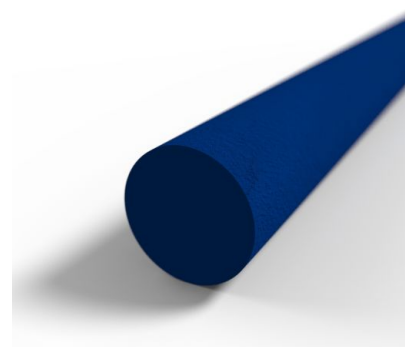


## Main application

Live roller drive belt, Power transmission belt

## Description

Elastic, Monolithic Belt, Abrasion resistant, Flexibility in all directions



## Product data

Dane techniczne	
Material type	TPU Polyester
Hardness	85 ShA
Material Option	X-Ray & Metal Detectable
Temperature correction factor	0.85
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-10 °C
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	60 °C
Coefficient of friction on steel	0.40

Code	Numer elementu	Color	Food grade	DoC Name	Ø	Package	Quantity	Units	Weight
					mm				kg
E-RB04-FC-C250+M	H950021307	Cobalt blue	Yes	FC+M	4	Coil	250	M	0.015
E-RB05-FC-C250+M	H950021308	Cobalt blue	Yes	FC+M	5	Coil	250	M	0.024
E-RB06-FC-C250+M	H950021309	Cobalt blue	Yes	FC+M	6	Coil	250	M	0.034
E-RB08-FC-C200+M	H950021310	Cobalt blue	Yes	FC+M	8	Coil	200	M	0.060
E-RB10-FC-C100+M	H950021311	Cobalt blue	Yes	FC+M	10	Coil	100	M	0.094

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Code	Tensile force for 8% elongation (k8% static) (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	Tensile force for 8% elongation after relaxation (k8% relaxed) (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181):	Nominal peripheral force	Średnica rolki (minimalna)	Minimum pulley diameter running side
	N	N	N	mm	mm
E-RB04-FC-C250+M	32	24	41	40	40
E-RB05-FC-C250+M	51	37	65	50	50
E-RB06-FC-C250+M	73	53	93	60	60
E-RB08-FC-C200+M	129	94	165	80	80
E-RB10-FC-C100+M	202	147	258	100	100

## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Dane techniczne produktów (Zwolniony) 14.11.2022

## Rekomendacja

General dimensional tolerance:  $\pm 3\%$  or  $\pm 0.20$  mm (whichever is greater).

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**  
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.  
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIAZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.