

# Pasy do składrko-sklejarki XVT-2236



## Główne segmenty przemysłu

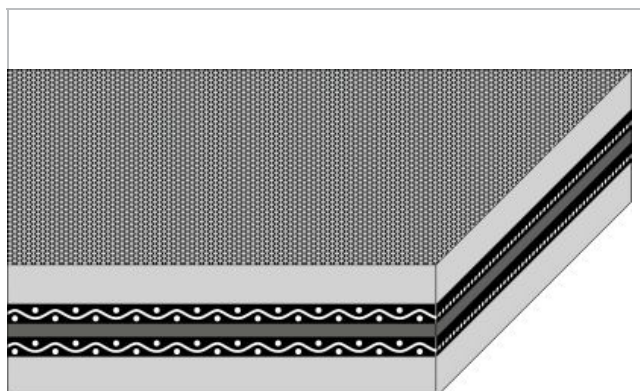
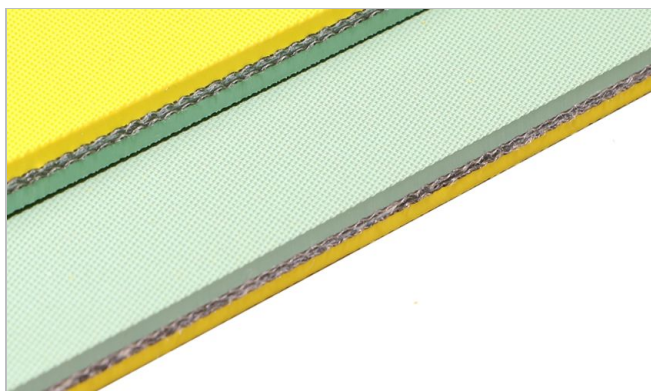
Przetwarzanie kartonu, Produkcja i przetwarzanie papieru

## Zastosowania taśmy

Pas do składrko-sklejarki, Taśma procesowa, Taśma do zwijarki cewek

## Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Krzepkość, Stały współczynnik tarcia, Toleruje krótkotrwałe obciążenia, jak przeladowania



| Budowa produktu/Projekt                   |  |
|---|--|
| Strona transportująca (Materiał)          | Kauczuk-Akrylonitryl-butadienowy (NBR) |
| Strona transportująca (powierzchnia)      | Szorstka struktur                      |
| Strona transportująca (właściwości)       | Przyczepny                             |
| Strona transportująca (kolor)             | Jasnozielony                           |
| Cięgno (Materiał)                         | Poliamid (PA)                          |
| Liczba warstw                             | 2                                      |
| Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)     | Kauczuk-Akrylonitryl-butadienowy (NBR) |
| Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia) | Szorstka struktur                      |
| Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)  | Przyczepny                             |
| Strona bieżna/Strona rolki (kolor)        | Żółty                                  |

| Charakterystyka produktu               |     |
|--|-----|
| Łączenie bez kleju                     | Nie |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA) | Nie |
| Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)  | Nie |

| Dane techniczne  |                       |               |
|--|-----------------------|---------------|
| Grubość  | 6.0 mm                | 0.24 inch     |
| Masa taśmy (waga taśmy)  | 7.1 kg/m <sup>2</sup> | 1.454 lb/sqft |
| Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% po rozruchu) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.013) | 7.5 N/mm              | 43 lbf/in     |
| Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)   | 0 °C                  | 32 °F         |
| Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)  | 100 °C                | 212 °F        |
| Bezłączeniowa szerokość produkcyjna  | 1140 mm               | 44.88 inch    |

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

# Pasy do składrko-sklejarki XVT-2236



## Joining related properties

[Link to JDS:](#)

| Metoda łączenia                            |                   | Thermofix<br>75° |
|--|-------------------|------------------|
| Średnica rolki (minimalna)                 | mm<br><i>inch</i> | 60<br>2.36       |
| Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem | mm<br><i>inch</i> | 60<br>2.36       |
| Odpowiednia do pracy po stole              |                   | Nie              |
| Może pracować na rolkach                   |                   | Tak              |

## Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

## Tryb użytkowania/transportowania

Obniżony, Poziomy, Nachylony, Obroty z krótką odległością od osi, Przekręt, Pionowy

## Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.5%., Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem!

dmin >=70mm gdy prędkość pasa > 200m/min, Uniemożliwić powstanie kontaktu pomiędzy końcami taśmy, a urządzeniem / maszyną, Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

|                   |   |
|-------------------|---|
| Grupa produktu    | Poliamidowe taśmy do składrko - sklejarok |
| Podgrupa produktu | Taśmy do składrko-sklejarok poliamid - S  |
| Numer elementu    | H010101831                                |

**To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").**

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia. ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE " TAK, JAK JĘST ". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŹMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKЦИИ, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.