

Taśmy dla przemysłu spożywczego FSB-2EIW



Główne segmenty przemysłu

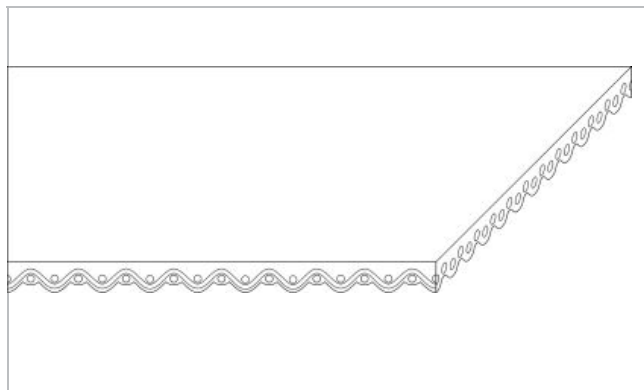
Jedzenie gotowe (wymagające minimalnego nakładu pracy aby je spożyć, często wystarczy je tylko podgrzać), Zamrożona żywność, Drób, Pakowanie żywności, Gotowe dania, Mięso

Zastosowania taśmy

Taśma przyspieszająca, Taśma opóźniająca, Taśma obniżająca się, Taśma pochylna, Taśma kontrolująca, Taśma wagowa

Szczególne cechy

Powierzchnia dyżej przyczepności



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Termoplastyczny poliuretan (TPU)
Strona transportująca (powierzchnia)	Błyszczący
Strona transportująca (właściwości)	Silna adhezja
Strona transportująca (kolor)	Biały
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Biały

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

Taśmy dla przemysłu spożywczego FSB-2EIW



Dane techniczne			
Grubość	0.70	mm	0.03 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	0.70	kg/m ²	0.143 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	3.2	N/mm	18 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	2.2	N/mm	13 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-40	°C	-40 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	80	°C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.10	-	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35	-	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15	-	
Bezlącleniowa szerokość produkcyjna	1500	mm	59.06 inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 80	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 80
Promień noska (minimalny)	mm inch	2 0.079
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	15 0.59
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	15 0.59
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	5.5 31
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	4.4 25
Odpowiednia do pracy po stole		Tak
Może pracować na rolkach		Tak
Może pracować w necie		Nie
Taśmy łukowe, instalacja łuków		Nie
Cichobieżność		Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy dla przemysłu spożywczego FSB-2EIW



Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Obniżony, Poziomy, Nachylony

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem!

Grupa produktu

Taśmy TPU

Podgrupa produktu

Taśmy do zastosowań ogólnych

Numer elementu

H700002186

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANymi ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SA WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŹMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKЦИИ, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.