

Taśmy dla przemysłu spożywczego PM100RCOS-W

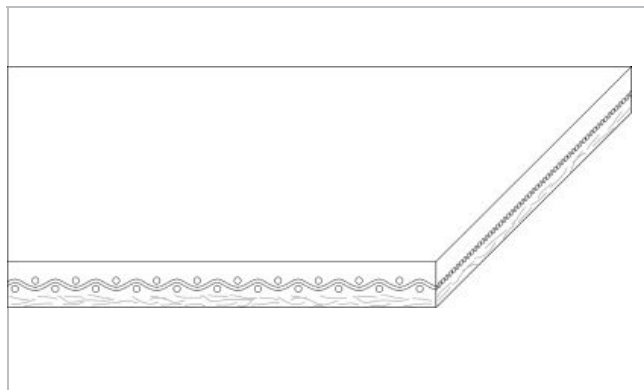


Główne segmenty przemysłu

Produkty mleczne, Drób, Mięso

Szczególne cechy

Doskonałe właściwości związane z prowadzeniem taśmy, Odporny na oleje i tłuszcze, Nadaje się do zwrotów mocy



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	TPE zmodyfikowane gumą
Strona transportująca (powierzchnia)	Gładki
Strona transportująca (właściwości)	Przyczepny
Strona transportująca (kolor)	Biały
Cięgno (Materiał)	Sito poliestrowe (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	TPE zmodyfikowane gumą
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Tkaniana
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Biały

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Nie
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Taśmy dla przemysłu spożywczego PM100RCOS-W



Dane techniczne		
Grubość	2.9 mm	0.11 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	3.2 kg/m ²	0.660 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	22 N/mm	125 lbf/in
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	7.0 N/mm	40 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-12 °C	10 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	80 °C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.20 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.25 -	
Bezlączeniowa szerokość produkcyjna	1524 mm	60.00 inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 80	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji
Clipper #1	Opcjonalna metoda łączenia.

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 80	Clipper #1
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	41 1.60	51 2.00
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm inch	61 2.40	61 2.40
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm lbf/in	13 73	16 91
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	6.1 35	
Odpowiednia do pracy po stole		Tak	Tak
Może pracować na rolkach		Tak	Tak
Może pracowaćw niecce		Tak	Tak
Tasmy łukowe, instalacja łuków		Tak	Nie
Odpowiednia na noski		Nie	Nie
Cichobieżność		Tak	Tak
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Tak	Tak

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy dla przemysłu spożywczego PM100RCOS-W



Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Zainstaluj luźną taśmę, a następnie napinaj do momentu właściwej pracy taśmy przy pełnym obciążeniu.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Brak zagrożenia i ograniczeń

Grupa produktu

Taśmy pokryte PVC

Podgrupa produktu

Taśmy nietkane powlekane PVC

Numer elementu

H250000413

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZĘKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŹMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.