

Taśmy dla przemysłu spożywczego T80/U/AS Silk



Główne segmenty przemysłu

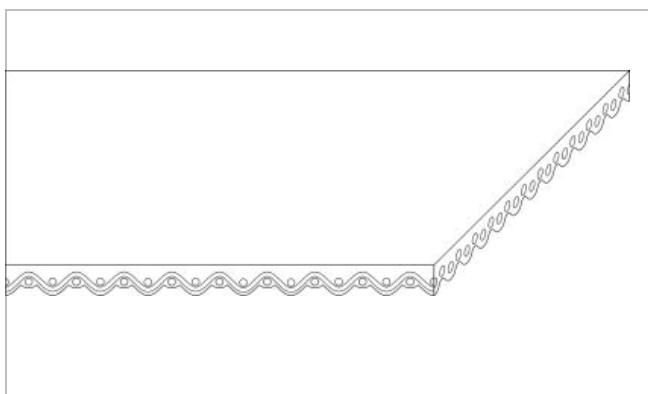
Baked snacks, Piekarnia (herbatnik /ciastko), Czekolada / słodycze, Pakowanie żywności

Zastosowania taśmy

Taśma na linię chłodzącą

Szczególne cechy

Odporność na ścieranie, Antystatyczny, zs\, Odporny na oleje i tłuszcze



Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Termoplastyczny poliuretan (TPU)
Strona transportująca (powierzchnia)	Błyszczący
Strona transportująca (właściwości)	Średnia przyczepność
Strona transportująca (kolor)	Biały
Cięgno (Materiał)	Poliester (PET)
Liczba warstw	1
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Biały

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu
Odpowiednie do żywności (zalecenia USDA spełnione)	Użytkowanie nie przewidziane
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Tak – Sprawdź Deklarację Zgodności (DoC) dostępną w Portalu

Taśmy dla przemysłu spożywczego T80/U/AS Silk



Dane techniczne			
Grubość	0.80	mm	0.03 inch
Masa taśmy (waga taśmy)	0.90	kg/m ²	0.184 lb/sqft
Siła w ciągnięciu dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	2.0	N/mm	11 lbf/in
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-30	°C	-22 °F
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	80	°C	176 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15	-	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35	-	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20	-	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.25	-	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.15	-	
Bezłączeniowa szerokość produkcyjna	2000	mm	78.74 inch
On request other seamless manufacturing width	1500	mm	59 inch

Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 80	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

[Link to JDS:](#)

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 80
Promień noska (minimalny)	mm inch	2 0.079
Średnica rolki (minimalna)	mm inch	15 0.59
Minimalna średnica rolki z przeciwwzgięciem	mm inch	15 0.59
Odpowiednia do pracy po stole		Tak
Może pracować na rolkach		Tak
Może pracować w necie		Nie
Tasmy łukowe, instalacja łuków		Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Tak

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy dla przemysłu spożywczego T80/U/AS Silk



Odporność chemiczna

Link do informacji o Odporności Chemicznej: <https://rims.habasit.com>

Tryb użytkowania/transportowania

Poziomy

Obliczenie

Dla większości zastosowań kalkulacja nie jest wymagana. Jeżeli mimo wszystko kalkulacja byłaby potrzebna: proszę skontaktować się z Habasit'em.

Rekomendacja

Nie schodzić poniżej naprężenia początkowego (epsilon) ~ 0.3%

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Chronić taśmy i pasy przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem i brudem. Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodnym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu.

Ten produkt nie został przetestowany zgodnie ze standardem ATEX (atmosfera z zagrożeniem wybuchu - przepisy prawne ATEX 95 lub dyrektywa UE 2014/34) i w związku z tym musi zostać sprawdzony przez użytkownika w środowisku pracy.

Grupa produktu

Taśmy TPU

Podgrupa produktu

Taśmy do zastosowań ogólnych

Numer elementu

H700001178

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYM I ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SA WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SA DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DŃMIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SA NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.