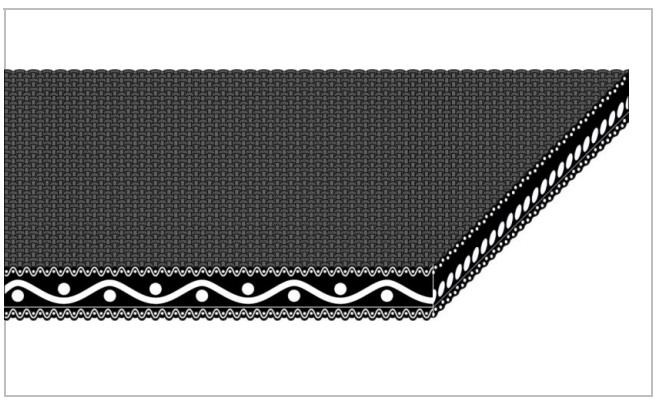
Taśmy procesowe
ENI-32A

Główne segmenty przemysłu
Produkcja desek

Zastosowania taśmy
Taśma do prasowania wstępnego

Szczególne cechy
Wysoki współczynnik elastyczności, Odporne na hydrolizę, Odporność na ciśnienie (kompresja)





Budowa produktu/Projekt	
Strona transportująca (Materiał)	Poliester (PET)
Strona transportująca (powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona transportująca (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona transportująca (kolor)	Czarny
Cięgno (Materiał)	Tkanina aramid
Liczba warstw	3
Strona bieżna/Strona rolki (Materiał)	Poliester (PET)
Strona bieżna/Strona rolki (Powierzchnia)	Impregnowana tkanina
Strona bieżna/Strona rolki (właściwości)	Nieprzyczepny
Strona bieżna/Strona rolki (kolor)	Czarny

Charakterystyka produktu	
Właściwości antystatyczne	Tak
Łączenie bez kleju	Tak
Łatwopalność	Brak szczególnych właściwości przeciw zapalaniu się
Odpowiednie do żywności (zgodny z FDA)	Nie
Odpowiednie do żywności (zgodny z EU)	Nie

Taśmy procesowe
ENI-32A

Dane techniczne				
Grubość	3.7	mm	*0.146*	*inch*
Masa taśmy (waga taśmy)	4.0	kg/m²	*0.819*	*lb/sqft*
Siła w cięgnie dla 1% wydłużenia (k1% statyczny) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a SOP3-155 / EN ISO 21181)	49	N/mm	*280*	*lbf/in*
Siła w cięgnie dla 1% wydłużenia (k1% luźny EN 1723) na jednostkę szerokości (standard Habasit'a 320.155)	32	N/mm	*183*	*lbf/in*
Dopuszczalna temperatura pracy min. (ciągła)	-20	°C	*-4*	*°F*
Dopuszczalna temperatura pracy maks. (ciągła)	90	°C	*194*	*°F*
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.15	-		
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35	-		
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.20	-		
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.15	-		
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.20	-		
Bezłączeniowa szrokość produkcyjna	3800	mm	*149.61*	*inch*

Joining related properties

Metoda łączenia	
Flexproof 10 x 120	Główna metoda łączenia dla standardowych aplikacji

Link to JDS:

Metoda łączenia		Flexproof 10 x 120
Średnica rolki (minimalna)	mm *inch*	250 *9.84*
Minimalna średnica rolki z przeciwzgięciem	mm *inch*	250 *9.84*
Dopuszczalne naprężenie na jednostkę szerokości	N/mm *lbf/in*	72 *411*
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm *lbf/in*	23 *131*
Odpowiednia do pracy po stole		Tak
Może pracować na rolkach		Tak
Może pracowaćw niecce		Nie
Taśmy łukowe, instalacja łukowe		Nie
Odpowiednia na noski		Nie
Cichobieżność		Nie
Odpowiedni do pracy na wykrywaczach metalu		Nie

Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazuja na głównej metodzie łączenia.
Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do okreslonych w tym dokumencie ekstremów.

Taśmy procesowe
ENI-32A

Odporność chemiczna
Link do informacji o Odporności Chemicznej: https://rims.habasit.com

Tryb użytkowania/transportowania
Poziomy, Nachylony

Obliczenie
Computer assisted - only at Habasit Reinach for prepress applications. A special form to register data is available at your local Habasit partner.

Rekomendacja
Przeciągnąć taśmę po brzegach bez użycia siły wykorzystując łom stalowy (nie bić i nie wyginać), Nie używać siły podczas montażu, Maximum initial elongation: 0.7%!, Zalecane naprężenie początkowe 0.3 - 0.5%.

Taśmy i pasy zapasowe przechowywać w chłodym i suchym miejscu i w miarę możliwości w ich oryginalnym opakowaniu. Chronić taśmy zapasowe przed światłem słonecznym/promieniami UV/kurzem/brudem! Check Link for Storage requirements:
"https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"

Grupa produktu	Taśmy procesowe do obróbki drewna
	Taśmy formujące
Numer elementu	H950033954

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej " HABASIT ".) w odniesieniu do produktów , zwanych dalej (" Produkty ").
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCIŚLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu . Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do ponownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.
ZA WYJĄTKIEM WYRAŹNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT , KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŹNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE" TAK, JAK JEST ". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI , WYRAŹNYCH I DOROZUMIANYCH , W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DOMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI , UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ , Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PPRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ .