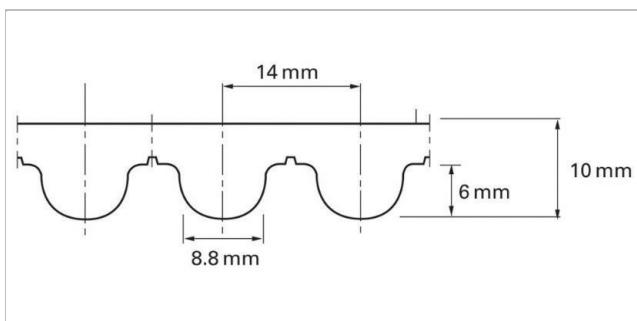
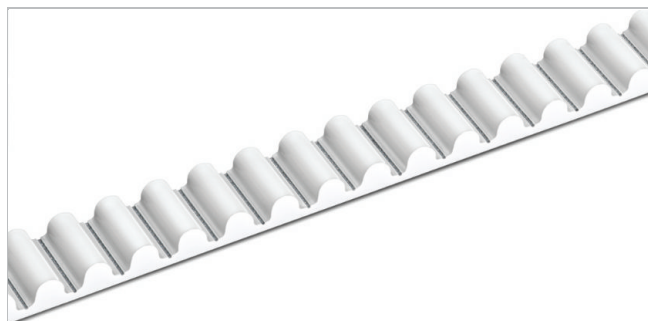


HabaSYNC Pasy zębate otwarte 14M-A



Opis

Metryczna, profil HTD, zaokrąglony, podziałka 14 mm, kord aramidowy



Szkic podstawowego kształtu pasa

Budowa produktu/Projekt									
Material Type		Kolor	Twardość	Zakres temperatur		Atest spożywczy ¹		Charakterystyka	
			ShA	°C	°F	°C	°F		
01		Biały	92	-20	-4	80	176	Nie	
								TPU - poliester	

Standardowe opcje: strona transportowa

Bez pokrycia, Zielona tkanina poliamidowa

Standardowe opcje: strona bieżna

Bez pokrycia, Zielona tkanina poliamidowa

Technical data									
Nominalna szerokość linii cięcia		Dopuszczalna siła rozciągająca, pas otwarty		Dopuszczalna siła rozciągająca, pas połączony		Siła rozciągająca dla wydłużenia 1%		Masa pasa	
mm	inch	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
25.0	0.98	2430	546	1215	273	4040	908	0.28	0.19
55.0	2.2	5210	1171	2605	586	8660	1947	0.62	0.42
85.0	3.3	7985	1795	3992	897	13275	2984	0.95	0.64

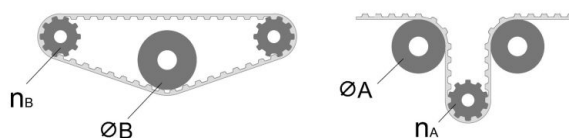
Maksymalna szerokość pasa (150 mm / 6 cali). Na zamówienie dostępne są wersje pasów o zwiększonej grubości. Przy pasach o zwiększonej grubości należy wziąć pod uwagę zwiększenie minimalnych średnic przewijania.

Wytrzymałość na rozciąganie (lub wytrzymałość na rozerwanie), przy uwzględnieniu najszerszego dostępnego pasa wymienionego powyżej wynosi: 19450 N.

Podana wartość dopuszczalnej siły rozciągającej została wyznaczona przy wydłużeniu pasa o 0.6%. Pasy łączone obliczane są przy uwzględnieniu połowy wartości dopuszczalnej siły rozciągającej. Prosimy o kontakt z firmą Habasit w celu uzyskania szczegółowych informacji i obliczeń.

[Link to JDS:](#)

Dane techniczne					
ØB		n _b	ØA		n _a
mm	inch		mm	inch	
115	4.53	26	180	7.09	28



Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").
OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do pognownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.
ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JEST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.