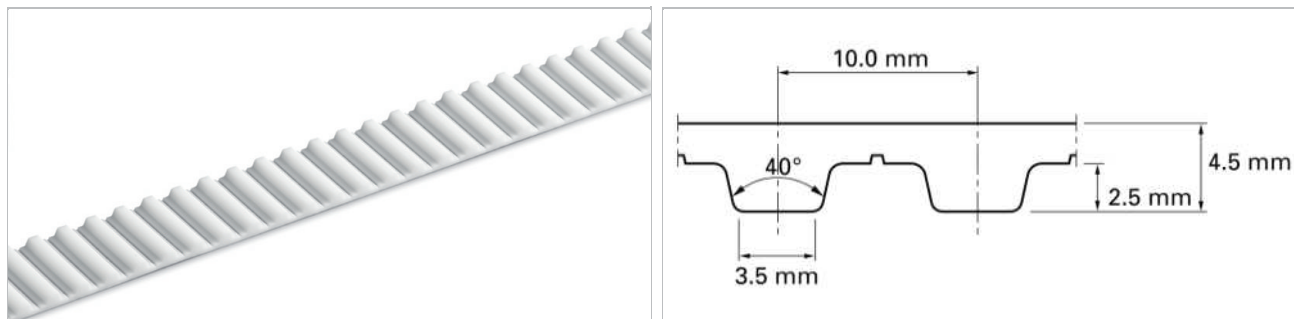


HabaSYNC Pasy zębate otwarte T10-H



Opis

Metryczna, profil T, standardowy trapezowy, podziałka 10 mm, kord stalowy o wysokiej elastyczności



Szkic podstawowego kształtu pasa

Budowa produktu/Projekt									
Material Type		Kolor	Twardość	Zakres temperatur		Atest spożywczy ¹		Charakterystyka	
			ShA	°C	°F	°C	°F		
01		Biały	92	-20	-4	80	176	Nie	
16		Przezroczysty	85	-30	-22	80	176	Tak	
								TPU - poliester	

Standardowe opcje: strona transportowa

Bez pokrycia, Zielona tkanina poliamidowa

Standardowe opcje: strona bieżna

Bez pokrycia, Zielona tkanina poliamidowa

Technical data									
Nominalna szerokość linii cięcia		Dopuszczalna siła rozciągająca, pas otwarty		Dopuszczalna siła rozciągająca, pas połączony		Siła rozciągająca dla wydłużenia 1%		Masa pasa	
mm	inch	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
16.0	0.63	1650	371	825	185	4125	927	0.08	0.05
25.0	0.98	2600	585	1300	292	6500	1461	0.12	0.08

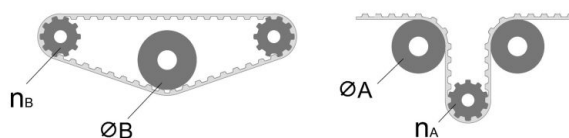
Maksymalna szerokość pasa (150 mm / 6 cali). Na zamówienie dostępne są wersje pasów o zwiększonej grubości. Przy pasach o zwiększonej grubości należy wziąć pod uwagę zwiększenie minimalnych średnic przewijania.

Wytrzymałość na rozciąganie (lub wytrzymałość na rozerwanie), przy uwzględnieniu najszerszego dostępnego pasa wymienionego powyżej wynosi: 10800 N.

Podana wartość dopuszczalnej siły rozciągającej została wyznaczona przy wydłużeniu pasa o 0.4%. Pasy łączone obliczane są przy uwzględnieniu połowy wartości dopuszczalnej siły rozciągającej. Prosimy o kontakt z firmą Habasit w celu uzyskania szczegółowych informacji i obliczeń.

[Link to JDS:](#)

Dane techniczne					
ØB		n _B	ØA		n _A
mm	inch		mm	inch	
50	1.96	12	50	1.96	12



Wszystkie dane są wartościami przybliżonymi w standardowych warunkach klimatycznych: 23°C/73°F, 50% względnej wilgotności (DIN 50005/ISO 554) i bazują na głównej metodzie łączenia.

Minimalną średnicę przewijania określa się dla grupy reprezentatywnej, standardowych konfiguracji. Prosimy o kontakt z przedstawicielem Habasit, w celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących niestandardowych rozwiązań, w tym, ale nie tylko, gdy używane są profile, zabieraki lub taśma pracuje w temperaturze zbliżonej do określonych w tym dokumencie ekstremów.

To oświadczenie jest złożone przez i w imieniu firmy Habasit oraz jego oddziałów, dyrektorów, pracowników, agentów i kontrahentów (zwanych dalej "HABASIT") w odniesieniu do produktów, zwanych dalej ("Produkty").

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA NALEŻY PRZECZYTAĆ DOKŁADNIE I ŚCISLE POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z ZALECANYMI ŚRODKAMI OSTROŻNOŚCI! Proszę zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa w katalogu Habasit, a także w instrukcji instalacji i obsługi. Wszystkie dane / informacje dotyczące stosowania, wykorzystywania i działania produktów mają charakter zaleceń przedstawionych z zachowaniem należytej staranności i troski, ale nie składa się żadnych oświadczeń ani zapewnień co do ich kompletności, dokładności lub przydatności do określonego celu. Dane podane w niniejszym dokumencie są oparte na badaniach laboratoryjnych wykonywanych na małą skalę, w standardowych warunkach i mogą być niezgodne z parametrami eksploatacji produktu w warunkach przemysłowych. Nowa wiedza i doświadczenie mogą doprowadzić do pognownej oceny i zmian w krótkim okresie czasu i bez wcześniejszego powiadomienia.

ZA WYJĄTKIEM WYRAŻNYCH GWARANCJI UDZIELONYCH PRZEZ HABASIT, KTÓRE SĄ WYŁĄCZNE I WYŁĄCZAJĄ INNE GWARANCJE, WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE, PRODUKTY SĄ DOSTARCZANE W STANIE "TAK, JAK JĘST". HABASIT ZRZEKA SIĘ ODPOWIEDZIALNOŚCI Z TYTUŁU INNYCH GWARANCJI, WYRAŻNYCH I DOROZUMIANYCH, W TYM, LECZ NIE OGRANICZAJĄC SIĘ DO DÓMNIEMANYCH GWARANCJI PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU, NIENARUSZALNOŚCI, LUB WYNIKAJĄCE Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI, UŻYTKOWANIA LUB PRAKTYKI HANDLOWEJ, Z KTÓRYCH WSZYSTKIE ZOSTAJĄ NINIEJSZYM WYŁĄCZONE W ZAKRESIE DOZWOLONYM PRZEZ OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY. PONIEWAŻ WARUNKI UŻYTKOWANIA W ZASTOSOWANIACH PRZEMYSŁOWYCH SĄ NIEZALEŻNE OD FIRMY HABASIT, HABASIT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA PRZYDATNOŚĆ PRODUKTÓW DO STOSOWANIA W OKREŚLONYCH PROCESACH, W TYM ZA WYNIKI PROCESU I WYDAJNOŚĆ.