

# Food Belts

## A155CRES-W

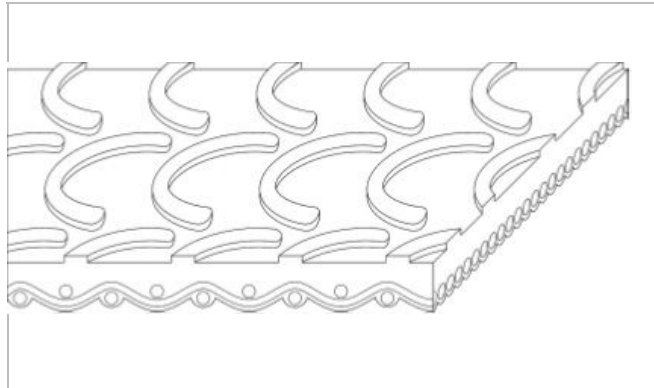


### Main industry segments

Distribution centers, Horticulture, Primary food packaging

### Applications

Decline belt, Incline belt



Product Construction / Design	
Conveying side material	Polyvinylchloride (PVC)
Conveying side surface	Crescent top structure
Conveying side property	Adhesive
Conveying side color	White
Traction layer (material)	Polyester (PET)
Number of Fabrics	1
Pulley side material	Polyester fabric (PET) impregnated with polyvinylchloride (PVC)
Pulley side surface	Fabric
Pulley side property	Non-adhesive
Pulley side color	White

Product characteristics	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Yes
Flammability	No specific flammability prevention property
Food suitability, FDA conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Food suitability, USDA recommendations	No use intended

# Food Belts

## A155CRES-W



Technical data		
Thickness of belt	6.4 mm	0.25 inch
Mass of belt (belt weight)	5.2 kg/m <sup>2</sup>	1.060 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	26 N/mm	150 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	10 N/mm	58 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-23 °C	-10 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	82 °C	180 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.25 -	
Coefficient of friction (pulley side / driving pulley with friction cover)	0.35 -	
Coefficient of friction (pulley side / pickled steel slider bed)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / phenolic resin slider bed)	0.30 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.35 -	
Seamless manufacturing width	1829 mm	72.00 inch
On request other seamless manufacturing width	1524 mm	60 inch

### Joining related properties

Joining method	
Flexproof 10 x 80	Master joining method for standard applications
Alligator #7	Optional joining method
Clipper #2	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Flexproof 10 x 80	Alligator #7	Clipper #2
Pulley diameter (minimum)	mm inch	89 3.50	89 3.50	89 3.50
Pulley diameter minimum with counter flecion	mm inch	114 4.50	114 4.50	114 4.50
Admissible tensile force per unit of width	N/mm lbf/in	26 150		
Slider bed suitable		Yes	Yes	Yes
Carrying rollers suitable		Yes	Yes	Yes
Troughed installation suitable		No	No	No
Powerturns / curved installations		No	No	No
Knife-edge (nosebar) suitable		No	No	No
Metal detector suitable		No	No	No

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

# Food Belts A155CRES-W



## Chemical resistance

Link to 'Chemical resistance information': <https://rims.habasit.com>

## Mode of use or conveyance

Declined, Inclined

## Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

## Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 0.5%, Install the slack belt and tension until running perfectly under the full belt load

Protect belts from sunlight/UV-radiation/dust and dirt. Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

No danger and limitation

Group	PVC Belts
Sub-Group	General Purpose Belts
Número de item	H250000912

**Esta renúncia é efetuada em nome da Habasit e das suas empresas filiais**, diretores, funcionários, agentes e prestadores (adiante coletivamente "HABASIT") no que respeita aos produtos referidos no presente (os "Produtos"). OS AVISOS DE SEGURANÇA DEVEM SER LIDOS CUIDADOSAMENTE E QUAISQUER PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA RECOMENDADAS DEVEM SER ESTRITAMENTE SEGUIDAS! Consulte os Avisos de segurança do presente, no catálogo da Habasit, bem como nos manuais de instalação e funcionamento. Todas as indicações/informações relativas à aplicação, utilização e desempenho dos Produtos são recomendações fornecidas com a devida diligência e cuidado, mas não é efetuada qualquer representação ou garantia de qualquer tipo quanto à respetiva integralidade, precisão ou adequação a um fim em particular. Os dados fornecidos no presente são baseados na aplicação de laboratório com equipamento de teste de pequena escala, a funcionar em condições padrão e não correspondem necessariamente ao desempenho do produto em utilização industrial. Novos conhecimentos e experiência poderão levar a reavaliações e modificações num curto espaço de tempo e sem aviso prévio. EXCETO CONFORME EXPLICITAMENTE GARANTIDO PELA HABASIT, CUJAS GARANTIAS SÃO EXCLUSIVAS E SUBSTITUEM TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, OS PRODUTOS SÃO FORNECIDOS "TAL QUAL". A HABASIT RENUNCIA A QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, QUER EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO, ADEQUAÇÃO A UM FIM PARTICULAR, NÃO INFRAÇÃO OU DECORRENTES DE UM CURSO DE NEGOCIAÇÃO, UTILIZAÇÃO OU PRÁTICA DE NEGOCIAÇÃO, TODAS AS QUAIS SÃO PELO PRESENTE EXCLUÍDAS, NA MEDIDA DO PERMITIDO PELA LEI APLICÁVEL. DADO AS CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO NA APLICAÇÃO INDUSTRIAL ESTAREM FORA DO CONTROLO DA HABASIT, A MESMA NÃO ASSUME QUALQUER RESPONSABILIDADE RELATIVAMENTE À ADEQUAÇÃO E CAPACIDADE