

Monolithic Flat Belts

E-FB33-FC+HT/AR



Main industry segments

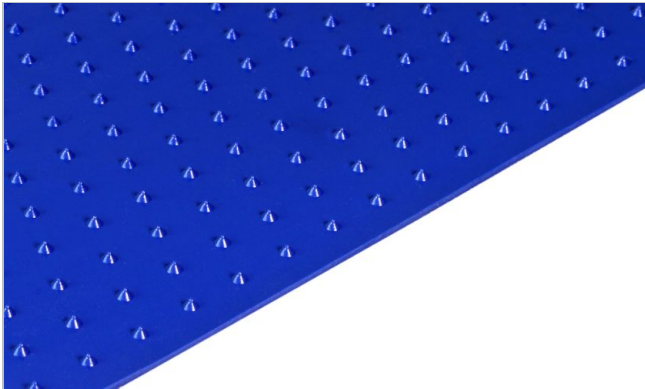
Baked snacks, Biscuit and Crackers, Candy, Chewing gum, Chocolate

Applications

Weighing belt

Special features

Abrasion resistant, Edges wear resistant, Elastic, Flexibility in all directions, Monolithic Belt, Non fraying, Oil and fat resistant, Small pulley diameter suitable



Product Construction / Design	
Material	Thermoplastic polyurethane (TPU)
Cor	Cobalt blue
Conveying side surface	Cone top structure
Conveying side property	Non-adhesive
Pulley side surface	Coarse textile structure
Pulley side property	Medium-adhesive

Product characteristics	
Antistatically equipped	No
Adhesive free joining method	Yes
Knife edge roller suitable	Yes
Carrying rollers suitable	Yes
Slider bed suitable	Yes
Troughed installation suitable	Yes
Flammability	No specific flammability prevention property
X-Ray / Metal detector suitable	Yes
Food suitability, FDA conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Food suitability, USDA recommendations	No use intended
Food suitability, EU conformance	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

Monolithic Flat Belts

E-FB33-FC+HT/AR



Technical data		
Thickness of sheet	2.0 mm	0.079 inch
Thickness of belt	3.3 mm	0.13 inch
Mass of belt (belt weight)	2.2 kg/m ²	0.451 lb/sqft
Tensile force for 1% elongation (k1% static) per unit of width (Habasit standard SOP3-155)	1.2 N/mm	7 lbf/in
Tensile force for 1% elongation after relaxation (k1% relaxed) per unit of width (Habasit Standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	0.30 N/mm	2 lbf/in
Min. operating temperature admissible (continuous)	-20 °C	-4 °F
Max. operating temperature admissible (continuous)	60 °C	140 °F
Coefficient of friction (pulley side / steel driving pulley)	0.50 -	
Coefficient of friction (pulley side / stainless steel slider bed)	0.50 -	
Coefficient of friction (PE sliding support)	0.40 -	
Seamless manufacturing width	1000 mm	39.37 inch

Joining related properties

Joining method	
Quickmelt	Master joining method for standard applications
Microflex 15 x 10	Optional joining method
Flexproof 8 x 30	Optional joining method

[Link to JDS:](#)

Joining method		Quickmelt	Microflex 15 x 10	Flexproof 8 x 30
Knife edge roller diameter (minimum)	mm inch	16.0 0.63	16.0 0.63	16.0 0.63
Pulley diameter (minimum)	mm inch	20 0.79	20 0.79	20 0.79
Pulley diameter minimum with counter flexion	mm inch	20 0.79	20 0.79	20 0.79
Admissible tensile force per unit of width	N/mm lbf/in	1.5 9	1.5 9	1.5 9
Admissible tensile force per unit of width at max. operating temperature	N/mm lbf/in	0.30 2	0.30 2	0.30 2

All data are approximate values under standard climatic conditions: 23°C/73°F, 50% relative humidity (DIN 50005/ISO 554). Limited representative testing based on a standard configuration is carried out to estimate minimum pulley diameters. Please contact Habasit for specific guidance regarding non-standard applications, including, but not exclusively, when profiles or cleats are used, or if the belt working temperature is close to the limits listed in this document.

Monolithic Flat Belts

E-FB33-FC+HT/AR



Chemical resistance

Link to 'Chemical resistance information': <https://rims.habasit.com>

Mode of use or conveyance

Horizontal

Calculations

For most applications calculation is not required. Should you still need a calculation: please ask Habasit.

Recommendation

Do not go below initial elongation (epsilon) ~ 1.0%, Elastic belt: Initial elongation depends on belt load and application

Store spare belts in a cool and dry place and if possible in their original packaging. Protect spare belts from sunlight/UV-radiation/dust/dirt! Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

This product has not been tested according to ATEX standards (atmospheres with explosion risk - ATEX 95 regulation or EU directive 2014/34/EU) and therefore is subject to user's analysis in the respective environment

Group	Monolithic Elastic Belts
Sub-Group	Flat Belts
Número de item	H700017633

Esta renúncia é efetuada em nome da Habasit e das suas empresas filiais, diretores, funcionários, agentes e prestadores (adiante coletivamente "HABASIT") no que respeita aos produtos referidos no presente (os "Produtos"). OS AVISOS DE SEGURANÇA DEVEM SER LIDOS CUIDADOSAMENTE E QUAISQUER PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA RECOMENDADAS DEVEM SER ESTRITAMENTE SÉGUIDAS! Consulte os Avisos de segurança do presente, no catálogo da Habasit, bem como nos manuais de instalação e funcionamento. Todas as indicações/informações relativas à aplicação, utilização e desempenho dos Produtos são recomendações fornecidas com a devida diligência e cuidado, mas não é efetuada qualquer representação ou garantia de qualquer tipo quanto à respetiva integralidade, precisão ou adequação a um fim em particular. Os dados fornecidos no presente são baseados na aplicação de laboratório com equipamento de teste de pequena escala, a funcionar em condições padrão e não correspondem necessariamente ao desempenho do produto em utilização industrial. Novos conhecimentos e experiência poderão levar a reavaliações e modificações num curto espaço de tempo e sem aviso prévio. EXCETO CONFORME EXPLICITAMENTE GARANTIDO PELA HABASIT, CUJAS GARANTIAS SÃO EXCLUSIVAS E SUBSTITUEM TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, OS PRODUTOS SÃO FORNECIDOS "TAL QUAL". A HABASIT RENUNCIA A QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, QUER EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADO A, GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO, ADEQUAÇÃO A UM FIM PARTICULAR, NÃO INFRAÇÃO OU DECORRENTES DE UM CURSO DE NEGOCIAÇÃO, UTILIZAÇÃO OU PRÁTICA DE NEGOCIAÇÃO, TODAS AS QUAIS SÃO PELO PRESENTE EXCLUÍDAS, NA MEDIDA DO PERMITIDO PELA LEI APLICÁVEL. DADO AS CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO NA APLICAÇÃO INDUSTRIAL ESTAREM FORA DO CONTROLO DA HABASIT, A MESMA NÃO ASSUME QUALQUER RESPONSABILIDADE RELATIVAMENTE À ADEQUAÇÃO E CAPACIDADE