

Высокопрочные транспортерные ленты APH150MFOXLN



Основные отрасли промышленности

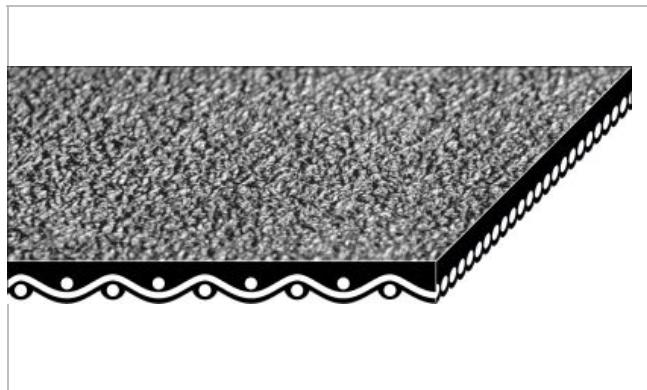
Аэропорт, Распространение посылок/ночная перевозка

Применения

Ускорительная лента, Тормозящая лента, Наклонная лента, Наклонный конвейер, измерительная лента, Разгрузочная лента;

Особые характеристики

Поглощение ударов, Tear resistant, Устойчивый к порезам, Износостойкие края, Отличные направляющие характеристики ремня, Не поддерживает горение, Ударопрочный, Оборотная сторона с низким коэффициентом трения, Применение с низким уровнем шума, Очень хорошая поперечная устойчивость



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортерной стороны	Поливинилхлорид (PVC)
Поверхность транспортерной стороны	Тисненая обкладка
Свойства транспортерной стороны	Среднеадгезивный
Цвет транспортерной стороны	Черный
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Черный

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Бесклеевой шов	Нет
Не поддерживает горение	Не поддерживает горение в соответствии с ASTM D-378, Не поддерживает горение
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

Высокопрочные транспортерные ленты APH150MFOXLN



технические данные			
Толщина	4.2	мм	0.17 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	4.5	кг/м ²	0.920 фунт/фут ²
Сила тяги для 1% растяжения (k1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	36	н/мм	206 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (k1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	13	н/мм	71 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-18	°C	0 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	82	°C	180 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.30	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.25	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.19	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	1829	мм	72.00 дюйм
По запросу другая бесшовная ширина:	1524	мм	60 дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Clipper #2HT	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения	Clipper #2HT
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм
Подходит для работы по столешнице	Да
Подходит для опорных роликов	Да
Подходит для желобных конвейеров	Да
Подходит для поворотных конвейеров	Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)	Нет
С низким уровнем шума	Да
Подходит для металлодетекторов	Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограничено представление тестирования выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Высокопрочные транспортерные ленты APH150MFOXLN



Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Ускорение, Горизонтальный, Подъемный, Столешница

рекомендация

Группа продукта Тканые ленты

Подгруппа Ленты, не поддерживающие горение

Номер артикула H250001405

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в индустриальных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.