

технологические ремни ENA-151AEBH



Основные отрасли промышленности

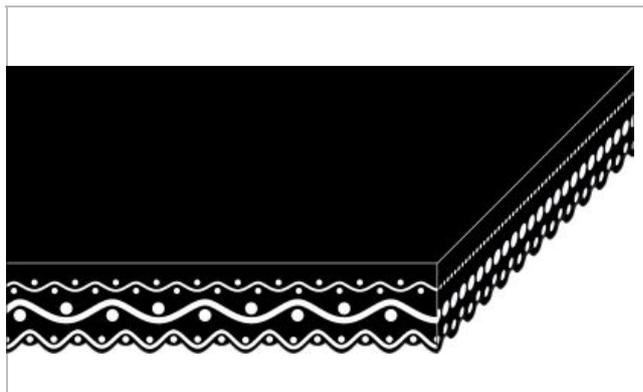
Производство гипсо-волоконных плит, Производство волокнистых плит

Применения

Лента подпрессовщика, бегущая дорожка для рабочих

Особые характеристики

ATEX compliant, Высокий уровень эластичности, Гидролизно-устойчивый, Устойчивый к давлению (компрессии)



| Составляющие изделия/дизайн | |
|----------------------------------|-------------------------|
| Материал транспортной стороны | Сшитый полиуретан (PUR) |
| Поверхность транспортной стороны | Гладкая |
| Свойства транспортной стороны | Неадгезивный |
| Цвет транспортной стороны | Черный |
| Тяговый слой (материал) | Ткань из арамида |
| Количество слоев ткани | 3 |
| Материал со стороны шкива | Полиэстер (PET) |
| Поверхность со стороны шкива | Пропитанная ткань |
| Свойства со стороны шкива | Неадгезивный |
| Цвет со стороны шкива | Черный |

| Характеристика изделия | |
|-----------------------------------|--|
| Антистатическое оснащение | Да |
| Бесклеевой шов | Да |
| Не поддерживает горение | Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости |
| Пищевой допуск, соответствует FDA | Нет |
| Пищевой допуск, рекомендации USDA | Применение не предусмотрено |
| Пищевой допуск, соответствует EU | Нет |

| Технические данные | | |
|--|-----------------------|-----------------------------|
| Толщина | 3.8 мм | 0.15 дюйм |
| Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня) | 4.3 кг/м ² | 0.881 фунт/фут ² |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181) | 36 н/мм | 206 фунт/дюйм |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013) | 25 н/мм | 143 фунт/дюйм |
| Мин. допустимая рабочая температура (постоянная) | -20 °C | -4 °F |
| Макс. допустимая рабочая температура (постоянная) | 50 °C | 122 °F |
| Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали | 0.15 - | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом | 0.35 - | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали | 0.15 - | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы | 0.20 - | |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали | 0.20 - | |
| Производственная ширина бесшовной ленты | 3800 мм | 149.61 дюйм |

Joining related properties

| Способ соединения | |
|--------------------|--|
| Флекспруф 10 x 120 | Мастер - метод соединения для стандартного использования |

[Link to JDS:](#)

| Способ соединения | | Флекспруф 10 x 120 |
|--|-------------------|-----------------------|
| Диаметр шкива (мин.) | мм дюйм | 250 9.84 |
| Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе | мм дюйм | 250 9.84 |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины | н/мм фунт/дюйм | 104 594 |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре | н/мм фунт/дюйм | 93 531 |
| Подходит для работы по столешнице | | Да |
| Подходит для опорных роликов | | Да |
| Подходит для желобных конвейеров | | Нет |
| Подходит для поворотных конвейеров | | Нет |
| Подходит для ножевого перехода (кромки) | | Нет |
| С низким уровнем шума | | Нет |
| Подходит для металлодетекторов | | Нет |

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Горизонтальный, Подъемный

Расчеты

Компьютеризованный - только в Habasit Райнах для подпрессовщика. Специальная форма для записи данных у локальных представителей Habasit

рекомендация

Maximum initial elongation: 0.7%! , Без применения силы натянуть ленту за края, используя монтировку (не ударять и не ломать)., Во время сборки не применять силу., Рекомендуемое начальное натяжение 0.3 - 0.5%.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Хабазит объявляет данный продукт как компонент, предназначенный для внедрения в оборудование, соответствующее стандарту ATEX (directive 2014/34/EU). Данный компонент соответствует нормам классификации: II 2 GD Ex h IIB 80°C Gc (подходит для оборудования группы II; категории 2; для групп взрывоопасных газа (группы IIA и IIB) и пыли; защита достигается за счет конструкционной безопасности; для максимальной температуры окружающей среды $\leq +80$ °C)

| | |
|----------------|---|
| Групп продукта | Технологические ленты для деревообрабатывающей промышленности |
| Подгруппа | Формирующие ленты |
| Номер артикула | H010101311 |

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.