

# технологичные ремни ENR-12EGSH-L1



## Основные отрасли промышленности

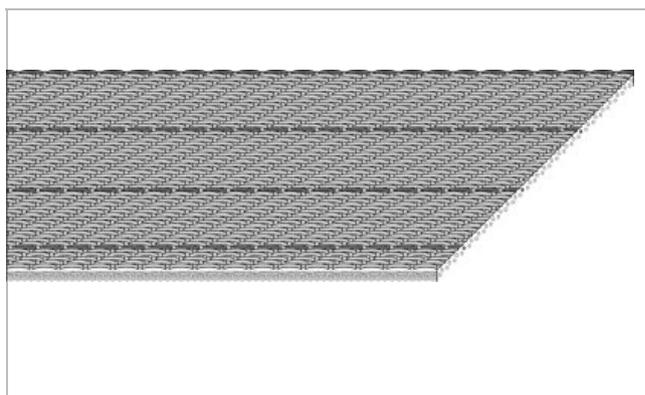
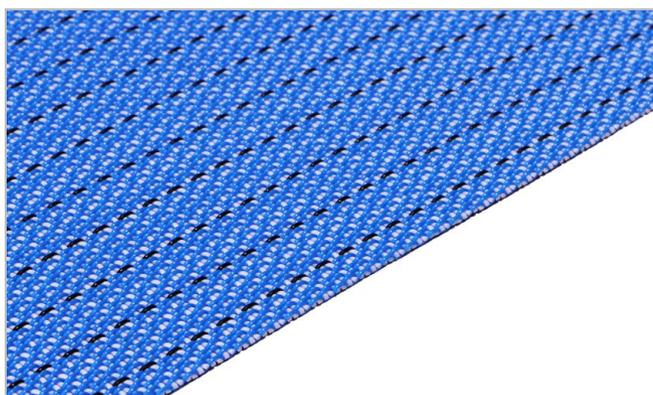
Производство волокнистых плит

## Применения

Деаэрационная лента

## Особые характеристики

Double loop seam suitable, Износостойкий, Воздухопроницаемость, Гидролизно-устойчивый



| Составляющие изделия/дизайн      |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Материал транспортной стороны    | Полиэстер (PET) |
| Поверхность транспортной стороны | Ткань           |
| Свойства транспортной стороны    | Неадгезивный    |
| Цвет транспортной стороны        | Светло-синий    |
| Тяговый слой (материал)          | Полиэстер (PET) |
| Количество слоев ткани           | 1               |
| Материал со стороны шкива        | Полиэстер (PET) |
| Поверхность со стороны шкива     | Ткань           |
| Свойства со стороны шкива        | Неадгезивный    |
| Цвет со стороны шкива            | Светло-синий    |

| Характеристика изделия            |  |
|-----------------------------------|--|
| Антистатическое оснащение         | Да   |
| Бесклеевой шов                    | Да   |
| Не поддерживает горение           | Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости |
| Пищевой допуск, соответствует FDA | Нет  |
| Пищевой допуск, рекомендации USDA | Применение не предусмотрено                            |
| Пищевой допуск, соответствует EU  | Нет  |

# технологичные ремни ENR-12EGSH-L1



| технические данные   |                       |                             |  |
|--|-----------------------|-----------------------------|--|
| Толщина  | 1.7 мм                | 0.07 дюйм                   |  |
| Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)  | 1.2 кг/м <sup>2</sup> | 0.246 фунт/фут <sup>2</sup> |  |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181) | 17 н/мм               | 97 фунт/дюйм                |  |
| Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)         | 14 н/мм               | 80 фунт/дюйм                |  |
| Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)   | -30 °C                | -22 °F                      |  |
| Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)  | 80 °C                 | 176 °F                      |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали  | 0.10                  | -                           |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом   | 0.35                  | -                           |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали                            | 0.15                  | -                           |  |
| Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы                      | 0.10                  | -                           |  |

Проницаемость воздуха (при 200 Pa) = 8500 м<sup>3</sup>/м<sup>2</sup>/h

## Joining related properties

| Способ соединения     |  |
|-----------------------|--|
| Двойной петельный шов | Мастер - метод соединения для стандартного использования |
| Флекспруф 20 x 80     | Метод соединения по выбору                               |

[Link to JDS:](#)

| Способ соединения                        |            | Двойной петельный шов | Флекспруф 20 x 80 |
|--|------------|-----------------------|-------------------|
| Диаметр шкива (мин.)                     | мм<br>дюйм | 60<br>2.36            | 60<br>2.36        |
| Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе | мм<br>дюйм | 80<br>3.15            | 80<br>3.15        |
| Подходит для работы по столешнице        |            | Да                    | Да                |
| Подходит для опорных роликов             |            | Нет                   | Нет               |
| Подходит для желобных конвейеров         |            | Нет                   | Нет               |
| Подходит для поворотных конвейеров       |            | Нет                   | Нет               |
| Подходит для ножевого перехода (кромки)  |            | Нет                   | Нет               |
| Подходит для металлодетекторов           |            | Да                    | Да                |

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# технологические ремни ENR-12EGSH-L1



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Деаэрация/фильтр

## Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

## рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%, Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

|                |   |
|----------------|---|
| Групп продукта | Технологические ленты для деревообрабатывающей промышленности |
| Подгруппа      | Деаэрационные ремни   |
| Номер артикула | H950026533  |

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.