

технологичные ремни HNZ-08P



Основные отрасли промышленности

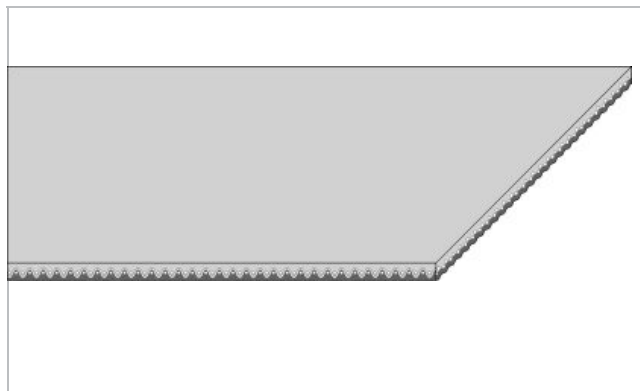
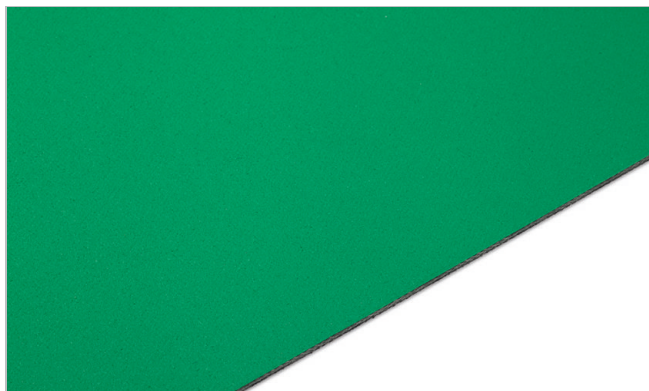
Текстиль

Применения

Lap belt

Особые характеристики

Tear resistant, Константный коэффициент трения, Допустима кратковременная и толчкообразная нагрузка, например, вследствие перегрузок



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Полиамид (PA)
Поверхность транспортной стороны	Гладкая
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Полупрозрачный
Тяговый слой (материал)	Полиамид (PA)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Акрилонитрило-бутадиеновая резина (NBR)
Поверхность со стороны шкива	Тонкая структура
Свойства со стороны шкива	Адгезивный
Цвет со стороны шкива	Зеленый (Хабазит)

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклеевой шов	Нет
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

технологичные ремни HNZ-08P



Технические данные			
Толщина	1.6 мм	0.06	дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	1.7 кг/м ²	0.348	фунт/фут ²
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	17 н/мм	97	фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	8.0 н/мм	46	фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	0 °C	32	°F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	60 °C	140	°F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.40	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.40	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	300 мм	11.81	дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Thermofix	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Thermofix
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	150 5.91
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	150 5.91
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	40 228
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	40 228
Подходит для работы по столешнице		Нет
Подходит для опорных роликов		Нет
Подходит для желобных конвейеров		Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет
С низким уровнем шума		Нет
Подходит для металлодетекторов		Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Горизонтальный, Подъемный

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Групп продукта	Lap Belts
Подгруппа	-
Номер артикула	H800040611

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.