

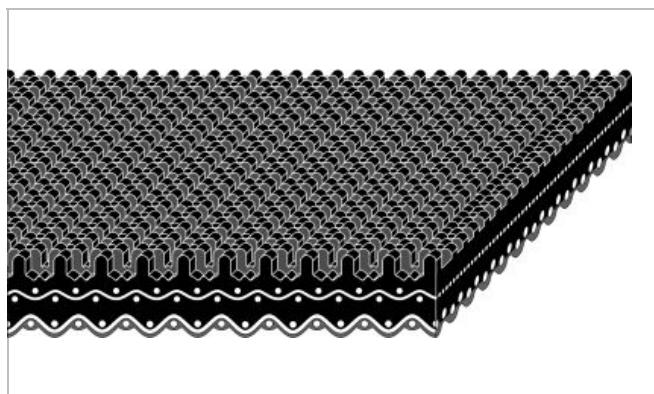
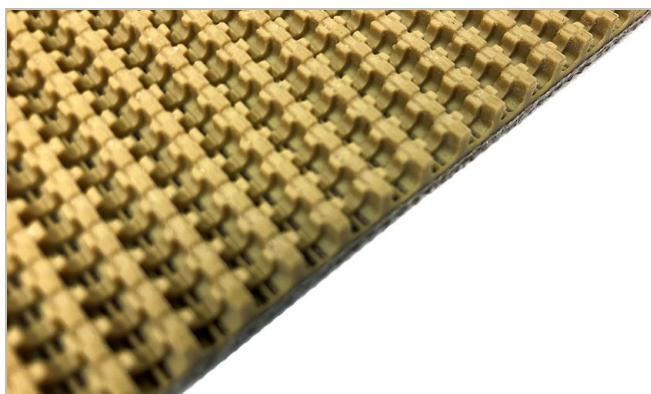
# Высокопрочные транспортерные ленты R2-160RTXB-N



**Основные отрасли промышленности**  
Переработка картона, Дерево

**Применения**  
Наклонная лента, Наклонный конвейер

**Особые характеристики**  
Поверхность с высоким коэффициентом сцепления



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортерной стороны	Стирол-бутадиеновый каучук (SBR)
Поверхность транспортерной стороны	Шероховатая поверхность
Свойства транспортерной стороны	Адгезивный
Цвет транспортерной стороны	Рыжевато-коричневый
Тяговый слой (материал)	Ткань из полиэстера (PET)
Количество слоев ткани	2
Материал со стороны шкива	RFL ткань
Поверхность со стороны шкива	Ткань
Цвет со стороны шкива	Черный

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено

# Высокопрочные транспортерные ленты R2-160RTXB-N



технические данные			
Толщина	6.1	мм	0.24 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	5.4	кг/м <sup>2</sup>	1.105 фунт/фут <sup>2</sup>
Сила тяги для 1% растяжения (k1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	30	н/мм	171 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (k1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	10	н/мм	57 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-40	°C	-40 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	121	°C	250 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.25	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.40	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.25	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	1524	мм	60.00 дюйм
По запросу иная бесшовная ширина	1829	мм	72 дюйм

## Joining related properties

Способ соединения	
Alligator #27	Мастер - метод соединения для стандартного использования
	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Alligator #27	
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	51 2.00	
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	26 150	
Подходит для работы по столешнице		Да	
Подходит для опорных роликов		Да	Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет	
Подходит для металлодетекторов		Нет	

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченнное представительное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Высокопрочные транспортерные ленты R2-160RTXB-N



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Наклонный, Подъемный

## Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

## рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,5%, Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Check Link for Storage requirements:

"<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке. Запасные ремни должны быть обязательно защищены от попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и грязи!

Нет опасности и ограничений

Группа продукта

Тканые резиновые ленты

Подгруппа

Ленты, не поддерживающие горение

Номер артикула

H250000289

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в индустриальных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯтся ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.