

# Высокопрочные транспортерные ленты TM447-B



## Основные отрасли промышленности

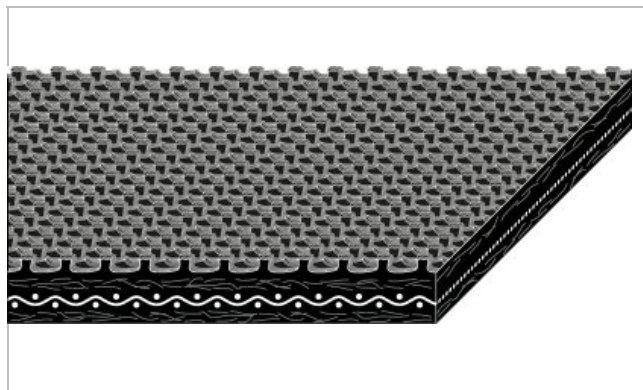
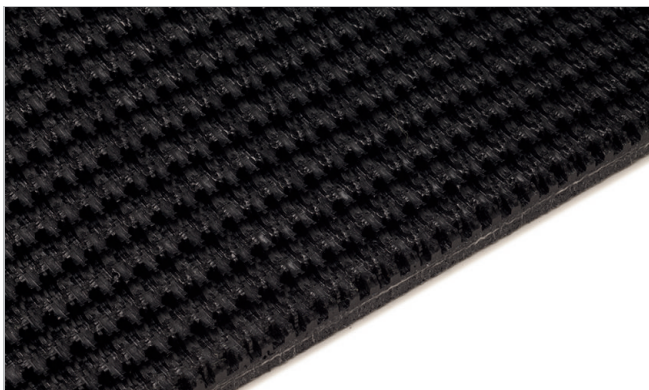
Распределительные центры

## Применения

Ускорительная лента, Наклонная лента, Наклонный конвейер, Впускная лента

## Особые характеристики

Константный коэффициент трения, Износостойкие края, Отличные направляющие характеристики ремня, Хорошее свойство обратного напряжения, Поверхность с высоким коэффициентом сцепления, Ударопрочный, Не изнашивается по краям



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Поливинилхлорид (PVC)
Поверхность транспортной стороны	Шероховатая поверхность
Свойства транспортной стороны	Адгезивный
Цвет транспортной стороны	Черный
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Поливинилхлорид (PVC)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанный флис
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Черный

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Бесклеевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не поддерживает горение в соответствии с ASTM D-378
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

# Высокопрочные транспортерные ленты TM447-B



Технические данные		
Толщина	6.5 мм	0.26 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	5.6 кг/м <sup>2</sup>	1.140 фунт/фут <sup>2</sup>
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	25 н/мм	145 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	9.4 н/мм	54 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-23 °C	-10 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	82 °C	180 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.25 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.30 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.25 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.20 -	
Производственная ширина бесшовной ленты	1829 мм	72.00 дюйм
По запросу другая бесшовная ширина:	1524 мм	60 дюйм

## Joining related properties

Способ соединения	
Clipper #2	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Флекспруф 10 x 80	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Clipper #2	Флекспруф 10 x 80
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	76 3.00	76 3.00
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	102 4.00	102 4.00
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	13 73	
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	8.1 46	
Подходит для работы по столешнице		Да	Да
Подходит для опорных роликов		Да	Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет	Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет	Нет
С низким уровнем шума		Да	Да
Подходит для металлодетекторов		Да	Да

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Высокопрочные транспортерные ленты TM447-B



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Ускорение, Наклонный, Подъемный, Снятие показаний

## рекомендация

Нет опасности и ограничений

Групп продукта	Нетканые ленты
Подгруппа	Ленты общего назначения Trackmate
Номер артикула	H250000483

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.