

Ленты для пищевой промышленности FAB-3EB



Основные отрасли промышленности

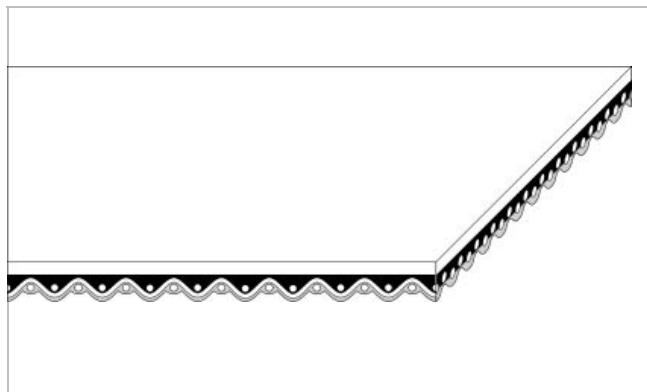
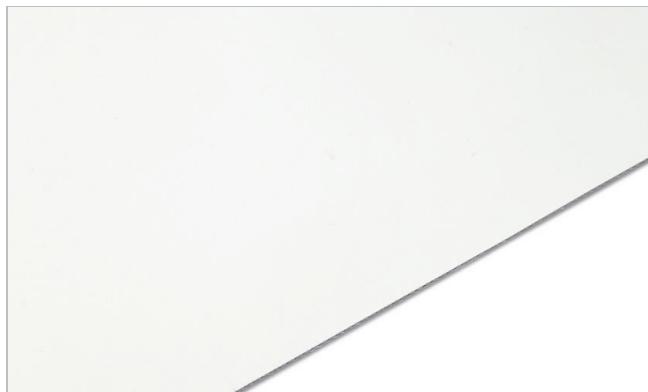
Бaked snacks, Хлебобулочные изделия (печенье), Хлебобулочные изделия (хлеб), Шоколад / кондитерские изделия, Продукты - полуфабрикаты, Замороженные пищевые продукты, Макаронные изделия, Печенье, Пицца, Упаковка пищевых продуктов, Консервированные готовые блюда

Применения

Технологичная/транспортерная лента для пищевых продуктов, Поворотная лента

Особые характеристики

Гибкость во всех направлениях, Гибкость, Подходит для поворотных конвейеров, Движение без вибрации



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортерной стороны	Термопластичный полиуретан (TPU)
Поверхность транспортерной стороны	Матовая поверхность
Свойства транспортерной стороны	Среднеадгезивный
Цвет транспортерной стороны	Белый
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Серый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклееевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Прочие допуски	Положение о пищевых продуктах Японии (Уведомление MHLW № 370) Halal certified

Ленты для пищевой промышленности FAB-3EB



технические данные			
Толщина	0.80	мм	0.03 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	0.85	кг/м ²	0.174 фунт/фут ²
Сила тяги для 1% растяжения (k1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	3.2	Н/мм	18 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (k1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	2.2	Н/мм	13 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-30	°C	-22 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80	°C	176 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.25	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.20	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	4000	мм	157.48 дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Флексспруф 10 x 80	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Флексспруф 10 x 80
Радиус кромки (мин.)	мм дюйм	2 0.079
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	15 0.59
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	15 0.59
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	6.0 34
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	3.6 21
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Нет
Подходит для желобных конвейеров		Да
Подходит для поворотных конвейеров		Да
С низким уровнем шума		Нет
Подходит для металлодетекторов		Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченнное представительное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Ленты для пищевой промышленности FAB-3EB



Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Кривая, Горизонтальный, Подъемный, Лотковый

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%, Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Check Link for Storage requirements:

"<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

При использовании высокочастотной системы контролировать накаливание ленты!, Не подходит для работы в условиях влажности в сочетании с жирами и высокой температурой., Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Группа продукта

Ленты с покрытием из ТПУ

Подгруппа

Ленты общего назначения с покрытием

Номер артикула

H010100165

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в индустриальных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.