

Ленты для пищевой промышленности

Felt Top



Основные отрасли промышленности

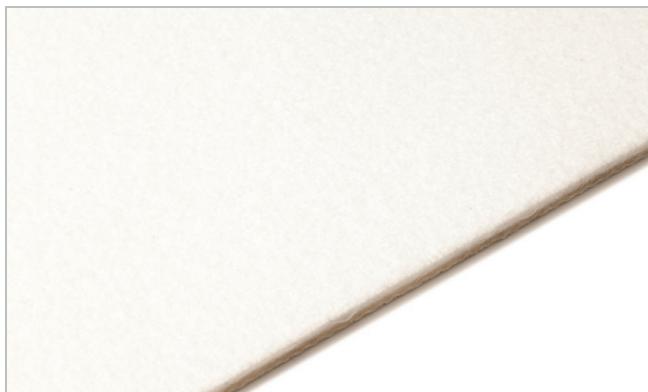
Хлебобулочные изделия (хлеб)

Применения

Лента для теста

Особые характеристики

Не клейкий



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортерной стороны	Флис из полиэстера (PET)
Поверхность транспортерной стороны	Нетканая (флис) структура
Свойства транспортерной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортерной стороны	Белый
Тяговый слой (материал)	Ткань из полиэстера (PET)
Количество слоев ткани	2
Материал со стороны шкива	Ткань из полиэстера (PET)
Поверхность со стороны шкива	Ткань
Цвет со стороны шкива	Белый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклееевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

Ленты для пищевой промышленности

Felt Top



технические данные	
Толщина	3.4 мм 0.13 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	2.5 кг/м ² 0.512 фунт/фут ²
Сила тяги для 1% растяжения (k1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	4.0 Н/мм 23 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-20 °C -4 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	70 °C 158 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.20 -
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35 -
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.25 -
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.15 -
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.20 -
Производственная ширина бесшовной ленты	2000 мм 78.74 дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Step Tuck in	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Finger Overlap 10 x 50	Метод соединения по выбору
Флексспруф 10 x 80	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Step Tuck in	Finger Overlap 10 x 50	Флексспруф 10 x 80
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	30 1.18		
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	50 1.97		
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	24 137		
Подходит для работы по столешнице		Да		
Подходит для опорных роликов		Да	Да	Да
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет		
Подходит для металлодетекторов		Да		

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченнное представительное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

Ленты для пищевой промышленности

Felt Top



Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Горизонтальный

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%

Check Link for Storage requirements:

"<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Группа продукта

Ленты с текстильным покрытием

Подгруппа

Нетканые ленты

Номер артикула

H700000515

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантий, что эти данные будут отражать функционирование продукции в индустриальных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.