

# Ленты для пищевой промышленности SWC/3/ASL-36



Только для Хабазита Белтинг, Только для Хабазита Белтинг, Хабазита ООО (Австрия), Хабазита Канада, Хабазита Восточная Азия - Китай

## Основные отрасли промышленности

Хлебобулочные изделия (печенье), Хлебобулочные изделия (хлеб), Стекло, Производство зерновых культур, Сельское хозяйство/садоводство, Печать на бумаге и отделка

## Применения

Лента системы охлаждения продукта, Лента для теста, Лента для обработки теста, Транспортная лента, Лента для переработки бумаги, Лента для отходов

Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Ткань из хлопка (CO)/ полиэстера
Поверхность транспортной стороны	Ткань
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Кремовый
Тяговый слой (материал)	Ткань из хлопка (CO)/ полиэстера
Количество слоев ткани	3
Материал со стороны шкива	Ткань из хлопка (CO)/ полиэстера
Поверхность со стороны шкива	Ткань
Цвет со стороны шкива	Кремовый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Пищевой допуск, соответствует FDA	No use intended
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	No use intended

Технические данные			
Толщина	4.6 мм	0.18 дюйм	
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	2.8 кг/м <sup>2</sup>	0.570 фунт/фут <sup>2</sup>	
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	107 °C	225 °F	
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20	-	

Woven to width. Air Permeability: 1.9 to 2.5 SCFM @ 0.5" of Water.

## Joining related properties

Способ соединения	
Mecafast Spiro (plastic spiral and rod system)	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Mechanical joining	Метод соединения по выбору
Sewn Joint	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Mecafast Spiro (plastic spiral and rod system)	Mechanical joining	Sewn Joint
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	51 2.00		
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	51 2.00		
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	13 75		
Подходит для работы по столешнице		Да		
Подходит для опорных роликов		Да	Да	Да
Подходит для желобных конвейеров			Нет	
Подходит для поворотных конвейеров			Нет	
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет		
Подходит для металлодетекторов		Нет		

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Ленты для пищевой промышленности SWC/3/ASL-36



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Накопление, Столешница, Лотковый

## Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

## рекомендация

Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Нет опасности и ограничений

Групп продукта	Ленты с текстильным покрытием
Подгруппа	Цельнотканые ленты
Номер артикула	H25000

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.