

# Высокопрочные транспортерные ленты APH150HFLRXLN



## Основные отрасли промышленности

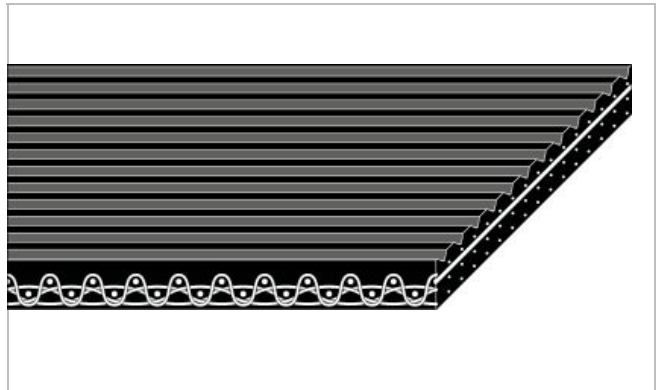
Аэропорт, Распространение посылок/ночная перевозка

## Применения

Ускорительная лента, Наклонная лента, Наклонный конвейер

## Особые характеристики

Tear resistant, Износостойкие края, Отличные направляющие характеристики ремня, Хорошее свойство обратного напряжения, Поверхность с высоким коэффициентом сцепления, Ударопрочный, Обратная сторона с низким коэффициентом трения, Применение с низким уровнем шума, Очень хорошая поперечная устойчивость



### Составляющие изделия/дизайн

Материал транспортной стороны	Поливинилхлорид (PVC)
Поверхность транспортной стороны	Структура с продольными канавками
Свойства транспортной стороны	Очень адгезивный
Цвет транспортной стороны	Черный
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	1
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Черный

### Характеристика изделия

Антистатическое оснащение	Нет
Бесклеевой шов	Нет
Не поддерживает горение	Не поддерживает горение в соответствии с ASTM D-378, Не поддерживает горение
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено

# Высокопрочные транспортерные ленты APH150HFLRXLN



Технические данные		
Толщина	4.1 мм	0.16 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	4.2 кг/м <sup>2</sup>	0.850 фунт/фут <sup>2</sup>
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	33 н/мм	188 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	11 н/мм	63 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-12 °C	10 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80 °C	176 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.20 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.30 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.25 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.18 -	
Производственная ширина бесшовной ленты	1829 мм	72.00 дюйм
По запросу другая бесшовная ширина:	1524 мм	60 дюйм

## Joining related properties

Способ соединения	
Clipper #2HT	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Clipper #2HT
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	57 2.25
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	76 3.00
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	21 120
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	7.0 40
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Да
Подходит для желобных конвейеров		Да
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет
С низким уровнем шума		Да
Подходит для металлодетекторов		Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжитесь с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

# Высокопрочные транспортерные ленты APH150HFLRXLN



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Ускорение, Наклонный, Горизонтальный, Подъемный, Столешница

## рекомендация

Групп продукта	Тканые ленты
Подгруппа	Ленты, не поддерживающие горение
Номер артикула	H250001417

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.