

Легкие транспортерные ленты SNB-18E 07



Основные отрасли промышленности

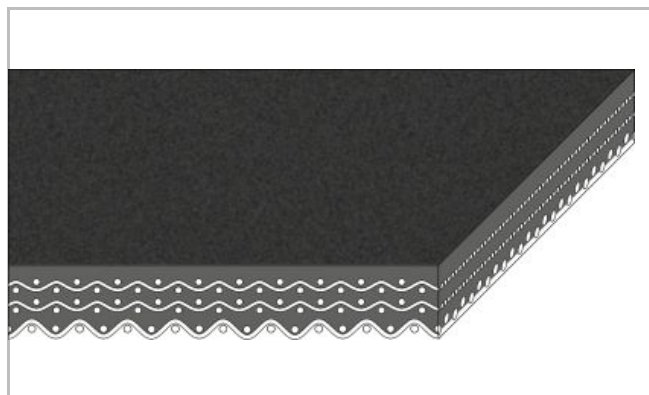
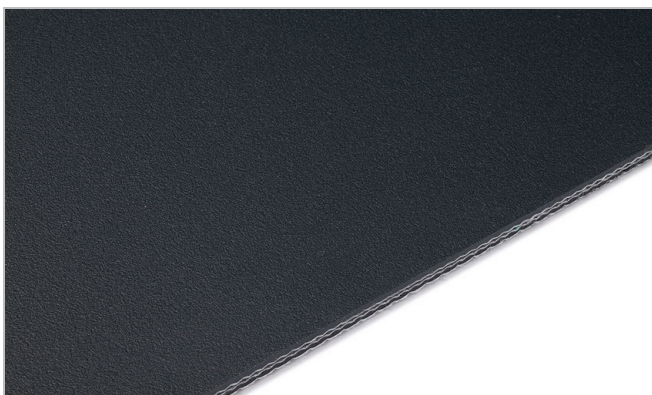
Распределительные центры, конвейер, Почта/сортировка писем, Производство волокнистых плит

Применения

бункерная лента, Heavy-load conveyor belts, Транспортирующая лента

Особые характеристики

Антистатический, Применение с низким уровнем шума



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортерной стороны	Поливинилхлорид (PVC)
Поверхность транспортерной стороны	Песчаная фактура
Свойства транспортерной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортерной стороны	Антрацит
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	3
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Кремовый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклеевой шов	Да
Не поддерживает горение	Классифицировано согласно UL 94HB (США); HB=горизонтальное горение
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

Легкие транспортерные ленты SNB-18E 07



Технические данные		
Толщина	3.3 mm	0.13 inch
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	3.9 kg/m ²	0.799 lb/sqft
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	18 N/mm	103 lbf/in
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	14 N/mm	80 lbf/in
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-5 °C	23 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	70 °C	158 °F
Коэффициент трения между обратной стороной и шкивом из стали	0.15	-
Коэффициент трения между обратной стороной и обрешеченным валом	0.35	-
Коэффициент трения между обратной стороной и столешницей из декапированной стали	0.20	-
Коэффициент трения между обратной стороной и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.15	-
Коэффициент трения между обратной стороной и столешницей из нержавеющей стали	0.15	-
Производственная ширина бесшовной ленты	3200 mm	126 inch

Joining related properties

Способ соединения	
Флекспруф 10 x 80	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Флекспруф 10 x 80
Диаметр шкива (мин.)	mm inch	80 3.15
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	mm inch	100 3.94
Допустимая сила тяги на единицу ширины	N/mm lbf/in	22 126
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	N/mm lbf/in	13 74
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет
С низким уровнем шума		Да
Подходит для металлодетекторов		Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <http://www.habasit.com/ru/himicheskaja-stojkost.htm>

Вид транспортировки

Горизонтальный

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%, Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Детальную информацию можно получить в "Требованиях к хранению и использованию лент и ремней". Также можно обратиться в Habasit, Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами АТЕХ (Стандарт ЕС АТЕХ 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Групп продукта	Ленты с покрытием из ПВХ
Подгруппа	Ленты линейки «премиум»
Номер артикула	H100066340

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "НАВАСИТ") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ НАВАСИТ, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". НАВАСИТ ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ НАВАСИТ, НАВАСИТ НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.