

# Monolithic Flat Belts E-FB12-TC+E(PN/EH)



## Основные отрасли промышленности

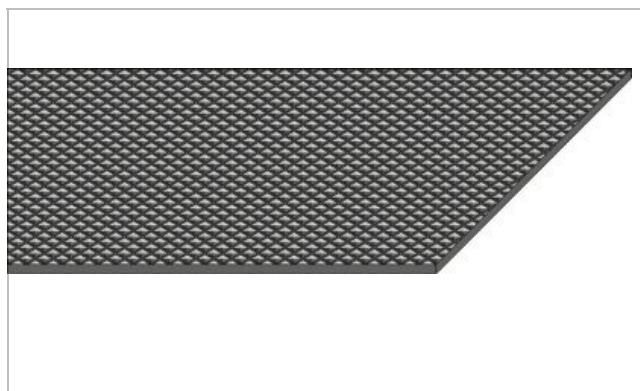
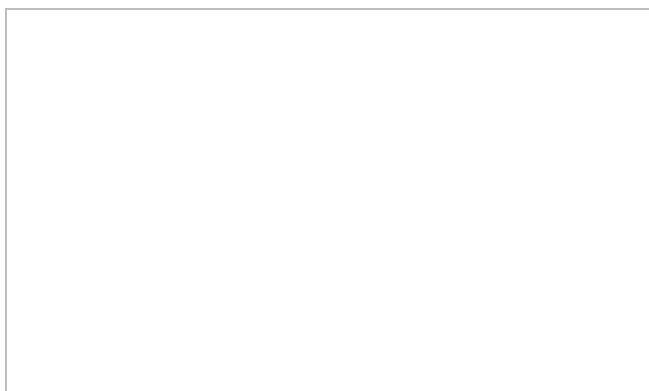
Baked snacks, Хлебобулочные изделия (печенье), Шоколад / кондитерские изделия, Упаковка пищевых продуктов

## Применения

Лента - разделитель, Лента для упаковки, Весовая лента

## Особые характеристики

Износостойкий, Постоянное и деликатное удерживание, Эластичный, Гибкость, Гибкость во всех направлениях, Не изнашивается по краям, Масло- и жиростойкий, Подходит для ременного шкива небольшого диаметра



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Термопластичный полиуретан (TPU)
Поверхность транспортной стороны	Структура перевернутой пирамиды
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Кобальтовая синь
Тяговый слой (материал)	Термопластичный полиуретан (TPU)
Количество слоев ткани	0
Материал со стороны шкива	Термопластичный полиуретан (TPU)
Поверхность со стороны шкива	Тонкая структура ткани
Цвет со стороны шкива	Кобальтовая синь

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Нет
Бесклеевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
UV-C suitable	Нет
X-Ray / Metal detector suitable	Нет
Пищевой допуск, соответствует FDA	Да - соответствует требованиям Разделов 170 - 199 Части 21 свода Федеральных Правил (CFR). Детали/ограничения см. в пищевой декларации соответствия Habasit.
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Да в соответствии с распоряжением (EC) No. 1935/2004, а также (EU) No. 10/2011 и/или национальным законодательством о контакте с пищевым продуктом. Детали/ограничения см. в пищевой декларации соответствия Habasit.

# Monolithic Flat Belts E-FB12-TC+E(PN/EH)



Технические данные		
Толщина	1.10 mm	0.04 inch
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	0.95 kg/m <sup>2</sup>	0.195 lb/sqft
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-10 °C	14 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	60 °C	140 °F
Коэффициент трения между обратной стороной и шкивом из стали	0.25 -	
Коэффициент трения между обратной стороной и столешницей из нержавеющей стали	0.35 -	
Производственная ширина бесшовной ленты	1350 mm	53.15 inch

## Joining related properties

Способ соединения	
Quickmelt	Мастер - метод соединения для стандартного использования
Microflex 8 x 30	Метод соединения по выбору
Microflex 8 x 30	Метод соединения по выбору

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Quickmelt	Microflex 8 x 30	Microflex 8 x 30
Диаметр шкива (мин.)	mm inch	15 0.59	15 0.59	15 0.59
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	mm inch	15 0.59	15 0.59	15 0.59
Подходит для работы по столешнице		Да	Да	Да
Подходит для опорных роликов		Да	Да	Да
Подходит для желобных конвейеров		Да	Да	Да
Knife edge roller suitable		Да	Да	Да

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

### Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <http://www.habasit.com/ru/himicheskaja-stojkost.htm>

### Вид транспортировки

Горизонтальный

### Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

### рекомендация

Эластичная лента: начальное натяжение зависит от нагрузки на ремень и способа использования.

Детальную информацию можно получить в "Требованиях к хранению и использованию лент и ремней". Также можно обратиться в Habasit. Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Групп продукта	Monolithic Flat Belts
Подгруппа	TPU
Номер артикула	H700002040

### отказ

#### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.