

технологические ремни EMB-12EMCH



Основные отрасли промышленности

Производство волокнистых плит

Применения

Технологическая/транспортная лента для пищевых продуктов, Формлента

Особые характеристики

ATEX compliant, Гидролизно-устойчивый, Подходит для ножевого перехода



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Термопластичный полиуретан (TPU)
Поверхность транспортной стороны	Матовая поверхность
Свойства транспортной стороны	Среднеадгезивный
Цвет транспортной стороны	Кобальтовая синь
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	2
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Белый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклеевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Прочие допуски	Положение о пищевых продуктах Японии (Уведомление MHLW № 370)

Технические данные			
Толщина	1.7	мм	0.07 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	1.8	кг/м ²	0.369 фунт/фут ²
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	13	н/мм	74 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	9.0	н/мм	51 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-30	°C	-22 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80	°C	176 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.15	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.15	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	4000	мм	157.48 дюйм

Joining related properties

Способ соединения	
Флекспруф 10 x 80	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Флекспруф 10 x 80
Радиус кромки (мин.)	мм дюйм	7 0.276
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	15 0.59
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	40 1.57
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	22 126
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	11 63
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
С низким уровнем шума		Нет
Подходит для металлодетекторов		Да

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Свяжались с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

технологичные ремни EMB-12EMCH



Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Вид транспортировки

Горизонтальный, Подъемный

Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

рекомендация

Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке., Максимальное начальное растяжение: 0.8%!, Рекомендуемое начальное натяжение 0.3 - 0.5%.

Check Link for Storage requirements:

["https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"](https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf)

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Высокочастотная система: При нагревании ленты прилипают опилки и волокна!, Не подходит для работы в условиях влажности в сочетании с жирами и высокой температурой., Хабазит объявляет данный продукт как компонент, предназначенный для внедрения в оборудование, соответствующее стандарту ATEX (directive 2014/34/EU). Данный компонент соответствует нормам классификации: II 2 GD Ex h IIB 80°C Gc (подходит для оборудования группы II; категории 2; для групп взрывоопасных газа (группы IIA и IIB) и пыли; защита достигается за счет конструкционной безопасности; для максимальной температуры окружающей среды ≤ +80 °C)

Групп продукта	Технологические ленты для деревообрабатывающей промышленности
Подгруппа	Формирующие ленты
Номер артикула	H010100854

отказ

Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.