

# технологичные ремни ENU-50AXBD



## Основные отрасли промышленности

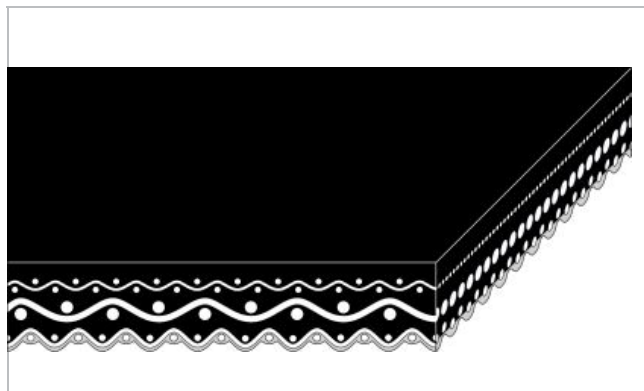
Печать на текстиле

## Применения

Печатное полотно, Цифровая печать на ткани

## Особые характеристики

Износостойкий, High precision, Высокий уровень эластичности



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Термопластичный полиуретан (TPU)
Поверхность транспортной стороны	Гладкая
Свойства транспортной стороны	Неадгезивный
Цвет транспортной стороны	Черный
Тяговый слой (материал)	Ткань из арамида
Количество слоев ткани	3
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Серый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклеевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal

# технологические ремни ENU-50AXBD



технические данные			
Толщина	2.3 мм	0.09 дюйм	
Положение нейтрального слоя (над обратной стороной):	0.90 мм	0.035 дюйм	
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	2.6 кг/м <sup>2</sup>	0.533 фунт/фут <sup>2</sup>	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	42 н/мм	240 фунт/дюйм	
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	26 н/мм	148 фунт/дюйм	
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	-15 °C	5 °F	
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	70 °C	158 °F	
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом	0.35	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.15	-	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.15	-	
Производственная ширина бесшовной ленты	4000 мм	157.48 дюйм	

## Joining related properties

Способ соединения	
Флекспруф 10 x 80	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Флекспруф 10 x 80
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	80 3.15
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	80 3.15
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	40 228
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	28 160
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет
С низким уровнем шума		Нет
Подходит для металлодетекторов		Нет

For calculations the following data is valid: Pulley diameter min. (dmin): 100 mm / 4.0 in. Максимальная рабочая температура при краткосрочном воздействии: 90°C/194°F (воздействие = макс. 60 сек.)

*Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.*

*Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.*

# технологичные ремни ENU-50AXBD



## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

## Вид транспортировки

Горизонтальный

## Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

## рекомендация

Maximum initial elongation: 0.7%! Следуйте указаниям по монтажу и эксплуатации в приложении к каждому продукту., Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке., Рекомендуемое начальное натяжение 0.3 - 0.5%.

For details consult 'Printing Blanket Handling and Maintenance Instructions' available in the Habasit download center or contact Habasit.

["https://www.habasit.com/en/Download-center"](https://www.habasit.com/en/Download-center)

Напорное покрытие в упаковке хранить в прохладном и сухом месте, защищенном от света. В данных условиях хранить не дольше 1 года.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере)., Применять очищающее средство по указанию производителя прибора или данного очищающего средства.

Групп продукта	Ленты для печати на ткани
Подгруппа	Высококласные печатные полотна
Номер артикула	H010102372

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.