

# ТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕМНИ NAT-5E



## Основные отрасли промышленности

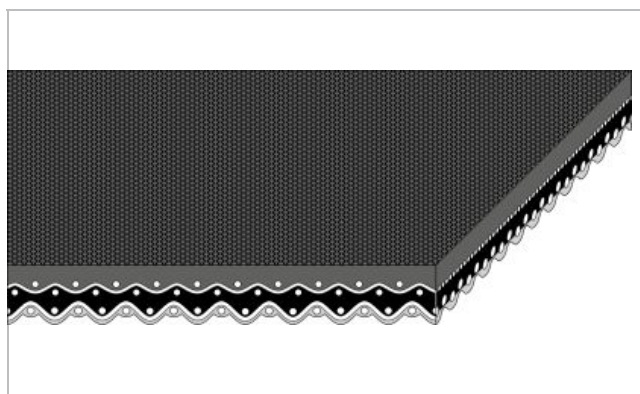
Переработка картона, Производство бумаги и переработка, Вторичная упаковка

## Применения

Лента для переработки бумаги, Процессорная лента

## Особые характеристики

Износостойкий, Соединение краев без клеящего вещества, Константный коэффициент трения, Versatile



Составляющие изделия/дизайн	
Материал транспортной стороны	Акрилонитрило-бутадиеновая резина (NBR)
Поверхность транспортной стороны	Coarse textile structure
Свойства транспортной стороны	Адгезивный
Цвет транспортной стороны	Зеленый
Тяговый слой (материал)	Полиэстер (PET)
Количество слоев ткани	2
Материал со стороны шкива	Полиэстер (PET)
Поверхность со стороны шкива	Пропитанная ткань
Свойства со стороны шкива	Неадгезивный
Цвет со стороны шкива	Серый

Характеристика изделия	
Антистатическое оснащение	Да
Бесклеевой шов	Да
Не поддерживает горение	Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости
Пищевой допуск, соответствует FDA	Нет
Пищевой допуск, рекомендации USDA	Применение не предусмотрено
Пищевой допуск, соответствует EU	Нет

Толщина	1.5 мм	0.06 дюйм
Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)	1.8 кг/м <sup>2</sup>	0.369 фунт/фут <sup>2</sup>
Сила тяги для 1% растяжения (к1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181)	6.5 н/мм	37 фунт/дюйм
Сила тяги для 1% растяжения (к1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)	4.8 н/мм	27 фунт/дюйм
Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)	0 °C	32 °F
Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)	80 °C	176 °F
Коэффициент трения между стороной шкива и шкивом из стали	0.15 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и обрешиненным валом	0.35 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из декапированной стали	0.20 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из фенолформальдегидной смолы	0.15 -	
Коэффициент трения между стороной шкива и столешницей из нержавеющей стали	0.15 -	
Производственная ширина бесшовной ленты	1200 мм	47.24 дюйм

## Joining related properties

Способ соединения	
Флекспруф 20 x 80	Мастер - метод соединения для стандартного использования

[Link to JDS:](#)

Способ соединения		Флекспруф 20 x 80
Диаметр шкива (мин.)	мм дюйм	25 0.98
Диаметр шкива (мин.) при обратном изгибе	мм дюйм	25 0.98
Допустимая сила тяги на единицу ширины	н/мм фунт/дюйм	12 69
Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре	н/мм фунт/дюйм	5.5 31
Подходит для работы по столешнице		Да
Подходит для опорных роликов		Да
Подходит для желобных конвейеров		Нет
Подходит для поворотных конвейеров		Нет
Подходит для ножевого перехода (кромки)		Нет
С низким уровнем шума		Нет
Подходит для металлодетекторов		Нет

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <http://www.habasit.com/ru/himicheskaja-stojkost.htm>

## Вид транспортировки

Наклонный, Горизонтальный, Подъемный, Вертикальный

## Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

## рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше  $\sim 0,3\%$ , Установить ремень слабо, затем натянуть, пока он не будет работать безупречно при полной нагрузке.

Детальную информацию можно получить в "Требованиях к хранению и использованию лент и ремней". Также можно обратиться в Habasit, Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами АТЕХ (Стандарт ЕС АТЕХ 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

Групп продукта	Ленты с эластомерным покрытием
Подгруппа	-
Номер артикула	H010100202

## отказ

### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ НАBASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". НАBASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ НАBASIT, НАBASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.