

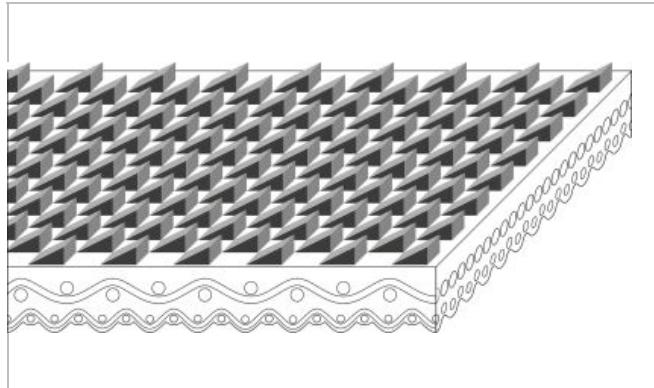
# технологичные ремни NAS-8EOWD



## Основные отрасли промышленности Кожевенная промышленность

### Особые характеристики

Поверхность с высоким коэффициентом сцепления, Масло- и жиростойкий



| Составляющие изделия/дизайн        |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Материал транспортерной стороны    | Поливинилхлорид (PVC)          |
| Поверхность транспортерной стороны | Пилообразная структура профиля |
| Свойства транспортерной стороны    | Адгезивный                     |
| Цвет транспортерной стороны        | Белый                          |
| Тяговый слой (материал)            | Полиэстер (PET)                |
| Количество слоев ткани             | 2                              |
| Материал со стороны шкива          | Полиэстер (PET)                |
| Поверхность со стороны шкива       | Пропитанная ткань              |
| Свойства со стороны шкива          | Неадгезивный                   |
| Цвет со стороны шкива              | Кремовый                       |

| Характеристика изделия            |  |
|-----------------------------------|--|
| Антистатическое оснащение         | Да   |
| Бесклейевой шов                   | Да   |
| Не поддерживает горение           | Не обладает особыми свойствами против воспламеняемости |
| Пищевой допуск, соответствует FDA | Нет  |
| Пищевой допуск, рекомендации USDA | Применение не предусмотрено                            |
| Пищевой допуск, соответствует EU  | Нет  |

# ТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РЕМНИ

## NAS-8EOWD



| технические данные   |      |   |
|--|------|---|
| Толщина  | 9.0  | мм      0.35 дюйм                             |
| Масса ленты/ремня (вес ленты/ремня)  | 5.9  | кг/м <sup>2</sup> 1.208 фунт/фут <sup>2</sup> |
| Сила тяги для 1% растяжения (k1% статически) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-155 / EN ISO21181) | 8.0  | н/мм      46 фунт/дюйм                        |
| Сила тяги для 1% растяжения (k1% после релаксации) на единицу ширины (стандарт Хабазит SOP3-013)         | 5.5  | н/мм      31 фунт/дюйм                        |
| Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)   | -10  | °C      14 °F                                 |
| Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)  | 70   | °C      158 °F                                |
| Коэффициент трения между стороной шкива и обрезиненным валом   | 0.40 | -   |
| Производственная ширина бесшовной ленты  | 3000 | мм      118.11 дюйм                           |

### Joining related properties

| Способ соединения | Флексспрuf 10 x 80 | Мастер - метод соединения для стандартного использования |
|-------------------|--------------------|--|
|                   |                    |  |

[Link to JDS:](#)

| Способ соединения  | Флексспрuf<br>10 x 80 |
|--|-----------------------|
| Диаметр шкива (мин.)   | мм<br>дюйм            |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины                               | н/мм<br>фунт/дюйм     |
| Допустимая сила тяги на единицу ширины при макс. рабочей температуре | н/мм<br>фунт/дюйм     |
| Подходит для работы по столешнице                                    | Да                    |
| Подходит для опорных роликов   | Да                    |
| Подходит для желобных конвейеров                                     | Нет                   |
| Подходит для поворотных конвейеров                                   | Нет                   |
| Подходит для ножевого перехода (кромки)                              | Нет                   |
| С низким уровнем шума  | Нет                   |
| Подходит для металлодетекторов                                       | Да                    |

Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.

Ограниченнное представительное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Связавшись с нашими специалистами, Вы можете узнать конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили или если рабочая температура транспортерной ленты близка к предельным значениям, указанным в этом документе.

### Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

### Вид транспортировки

Горизонтальный, Подъемный

### Расчеты

В большинстве случаев расчет не требуется. Однако, если Вам все же потребуется расчет, обратитесь к представителям фирмы Хабазит.

### рекомендация

Начальное натяжение (эпсилон) не должно быть меньше ~ 0,3%

Check Link for Storage requirements:

"<https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf>"

Ленты и ремни следует защищать от прямого попадания солнечного света, ультрафиолетовых лучей, пыли и загрязнения. Запасные ремни нужно хранить в прохладном, сухом месте, по возможности в упаковке.

Этот продукт не был проверен в соответствии со стандартами ATEX (Стандарт ЕС ATEX 95 или 2014/34 при использовании во взрывоопасной атмосфере).

|                 |                                 |
|-----------------|---------------------------------|
| Группа продукта | Ленты для дубильных производств |
| Подгруппа       | -                               |
| Номер артикула  | H100066396                      |

### отказ

#### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантий, что эти данные будут отражать функционирование продукции в индустриальных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИЙ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ИНДУСТРИАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.