



## Составляющие изделия/дизайн

Материал

Вспененный ПУ

## технические данные

Мин. допустимая рабочая температура (постоянная)

-10 °C

14 °F

Макс. допустимая рабочая температура (постоянная)

60 °C

140 °F

Product code	Толщина		Твердость	Цвет	Поверхность транспортной стороны	Свойства транспортной стороны	Фактор толщины	пищевой допуск <sup>1</sup>
	мм	дюйм						
AC-PU60SHA-Y-2MM	2.0	0.08	60	Желтый	Структура закрытых ячеек	Среднеадгезивный	20	-
AC-PU60SHA-Y-3MM	3.0	0.12	60	Желтый	Структура закрытых ячеек	Среднеадгезивный	20	-
AC-PU60SHA-Y-4MM	4.0	0.16	60	Желтый	Структура закрытых ячеек	Среднеадгезивный	20	-
AC-PU60SHA-Y-5MM	5.0	0.20	60	Желтый	Структура закрытых ячеек	Среднеадгезивный	20	-
AC-PU60SHA-Y-6MM	6.0	0.24	60	Желтый	Структура закрытых ячеек	Среднеадгезивный	20	-

Значения твердости и толщины могут незначительно изменяться в различных производственных партиях продукта.

Рекомендуемый минимальный диаметр шкива является результатом умножения толщины покрытия на коэффициент толщины. Для наиболее точных расчетов всегда используйте больший предполагаемый диаметр выбранного шкива.

Ограниченное репрезентативное тестирование выполнено на базе стандартной конфигурации для оценки минимального диаметра шкива. Конкретные рекомендации относительно нестандартных комплектаций, включая поперечные лопатки и продольные профили, Вы можете узнать, связавшись с нашими специалистами.

На Вашем локальном рынке могут быть доступны не все типы покрытий. Пожалуйста, обратитесь к местному представителю Habasit.

*Все показания имеют приблизительные значения при равных климатических условиях: 23°C/73°F, 50% относительной влажности (DIN 50005/ISO 554) и базируются на мастер - методе соединения краев.*

## Химическая устойчивость

Ссылка на информацию по химической стойкости: <https://rims.habasit.com>

Групп продукта HabasYNC® Timing Belts Covers  
Подгруппа Покрытия из вспененных материалов

### отказ

#### Применение ограничения ответственности на спецификацию продукции и иную коммерческую литературу

Данная оговорка об ограничении ответственности выдается непосредственно компанией Habasit, по ее поручению, а также ее дочерними компаниями, директорами, сотрудниками, агентами и подрядчиками (в дальнейшем собирательно "HABASIT") в отношении упомянутой здесь продукции ("Продукция"). СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ОТ ОПАСНОСТИ И СТРОГО СЛЕДОВАТЬ ВСЕМ РЕКОМЕНДУЕМЫМ УКАЗАНИЯМ ПО СОБЛЮДЕНИЮ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ! Пожалуйста, ознакомьтесь с предостережениями от опасности, приведенными здесь, в каталоге Habasit, а также в инструкциях по установке и эксплуатации. Несмотря на то, что все указания / информация о применении, использовании и функционировании Продукции являются добросовестно и аккуратно выданными рекомендациями, не было сделано никаких заявлений и/или выдано гарантий на предмет их полноты, точности или применимости для какой-либо конкретной цели. Приведенные в них данные основаны на лабораторных исследованиях с использованием аппаратов тестирования малого масштаба, работающих при стандартных условиях; нет гарантии, что эти данные будут отражать функционирование продукции в промышленных условиях. Возможно, что новые знания и опыт приведут в короткие сроки и без предварительного уведомления к переоценке и модификации.

ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ГАРАНТИИ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПРЕДСТАВЛЕННОЙ HABASIT, ЧЬИ ГАРАНТИИ ЭКСКЛЮЗИВНЫ И ЗАМЕНЯЮТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ПРОДУКЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ "КАК ТАКОВАЯ". HABASIT ОТРИЦАЕТ ВСЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ – КАК ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ, ТАК И ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ – ВКЛЮЧАЯ (НО НЕ ОГРАНИЧИВАЯСЬ) ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ КОММЕРЧЕСКОЙ ПРИГОДНОСТИ, ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ, ГАРАНТИИ ОТСУТСТВИЯ НАРУШЕНИЙ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИЕ В ХОДЕ СОВЕРШЕНИЯ СДЕЛОК, ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЛИ ТОРГОВЛИ; ВСЕ ЭТИ ВИДЫ ГАРАНТИИ НАСТОЯЩИМ ИСКЛЮЧАЮТСЯ В МЕРЕ, ДОЗВОЛИМОЙ ПРИМЕНЯЕМЫМИ ЗАКОНАМИ. ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННЫХ УСЛОВИЯХ НАХОДЯТСЯ ВНЕ ЗОНЫ ВЛИЯНИЯ HABASIT, HABASIT НЕ ВОЗЛАГАЕТ НА СЕБЯ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ В ОТНОШЕНИИ ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ И ЕЕ ПРИМЕНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ, ВКЛЮЧАЯ ПОКАЗАНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ И ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЦЕССА.