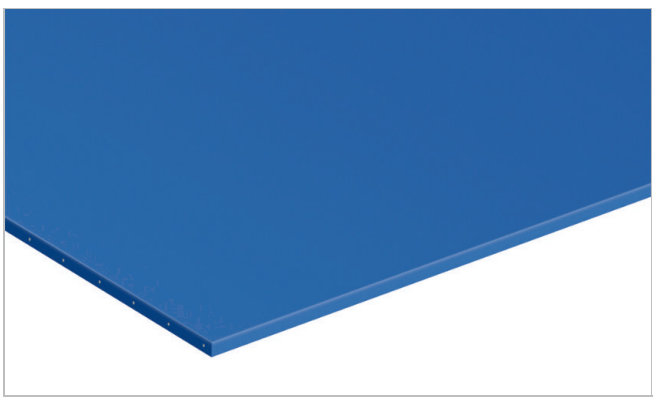
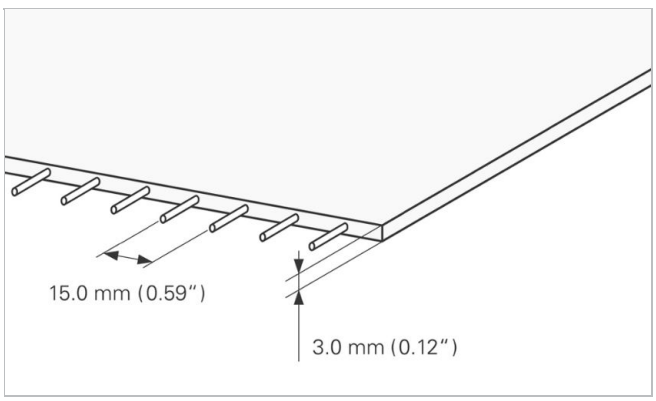
Cleandrive friktionsdrivning
CD.F30-A-MC+M

Huvudsakliga industrisegment
Mjölkprodukter, Frukt, Fjäderfä, Kött, Grönsaker

Speciella egenskaper
Nötningsbeständig på bägge sidor, Detekterbar av metalldetektorer, Lätt att rengöra, Röntgen detekterbar





Produktkonstruktion/uppbyggnad	
Material	Polyuretan termoplastisk (TPU)
Färg	Mörkblå
Ovan / Lastsida (Yta)	Matt
Ovan / Lastsida (Egenskap)	Medeladhesiv
Dragskikt (Material)	Aramidkord
Löpsida/Drivsida (Yta)	Glatt
Löpsida/Drivsida (Egenskap)	Adhesiv

Produktegenskaper	
Antistatiskt utrustad	Nej
Ledande yta enl. EN ISO på transports/lastsida	Nej
Lämpligt för glidbord	Ja
Lämpligt för bärrullar	Ja
UV-C suitable	Nej
Laser märkbar	Nej
Flamhärdighet	Ingen specifik flamhämmande egenskap
Lämplig för livsmedel (EU-överensstämmelse)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Lämplig för livsmedel (FDA-överensstämmelse)	Yes - Check Document of Compliance (DoC) in our Portal
Halal-certifierad	Ja

Cleandrive friktionsdrivning
CD.F30-A-MC+M

Teknisk data				
Hårdhet	95	Shore A		
Tjocklek	3.0	mm	*0.118*	*tum*
Distance between cords	15	mm	*0.59*	*tum*
Bandets/remmens massa (vikt)	4.0	kg/m²	*0.819*	*lb/sqft*
Dragkraft för 1% töjning (k1% statiskt) per breddenhet (Habasits standard SOP3-155 / EN ISO 21181)	9.5	N/mm	*54*	*lbf/in*
Dragkraft för 1% töjning efter relaxering (k1% relaxerad) per breddenhet (Habasits standard SOP3-155)	7.0	N/mm	*40*	*lbf/in*
Min. drifttemperatur (kontinuerlig)	-20	°C	*-4*	*°F*
Max. drifttemperatur (kontinuerlig)	80	°C	*176*	*°F*
Friktionskoefficient (trumssidan drivande remskiva / trumma i stål)	0.50	-		
Friktionskoefficient (trumssidan / styrningsprofil)	0.50	-		
Friktionskoefficient mellan trumssidan och glidbord av rostfri plåt	0.80	-		
Coefficient of friction (conveying side / PE wearstrips)	0.25	-		
Minimal width of belt	150	mm	*6*	*tum*
Ändlös tillverkningsbredd	609	mm	*23.98*	*tum*

Hopfogningsrelaterade egenskaper

Skarvningsmetod	
Quickmelt	Huvudhopfogningsmetod för standardapplikationer

Link to JDS:

Skarvningsmetod		Quickmelt
Remskivediameter (minimum)	mm *tum*	30 *1.18*
Minsta skivdiameter vid motböjning	mm *tum*	30 *1.18*
Tillåten dragkraft per breddenhet	N/mm *lbf/in*	8.0 *46*
Tillåten dragkraft per breddenhet vid maximal arbetstemperatur	N/mm *lbf/in*	4.0 *23*
Lämpligt för användning i tråg (kupad)		Ja
X-Ray / Metal detectable material		Ja
Designed for metal detector transparency		Nej

All data är ungefärlig och gäller för normala klimatförhållanden, dvs 23 °C och 50% relativ fuktighet (DIN 50005/ISO 554), och baseras på huvudskarvmetoden.
Ett begränsat antal tester, baserade på standardkonfigurationer, är gjorda för att uppskatta minsta valsdiameter.
Var vänlig och kontakta Habasit för specifik support gällande icke standardapplikationer, inklusive,
men inte enbart när profiler eller medbringare används, eller när bandets arbetstemperatur är nära gränsvärdena listade i detta dokument.

Kemisk beständighet
Länk till information om kemisk beständighet, "Chemical resistance information": https://rims.habasit.com

Beräkningar
I de flesta fall är inte remdimensionerings-beräkningar nödvändiga. Om du fortfarande behöver en beräkning: Kontakta Habasit.

Cleandrive friktionsdrivning
CD.F30-A-MC+M

Rekommendation

Montera det ospända bandet och spänn upp tills det inte slirar vid full belastning., Rekommenderad förspänning 0.1 - 0.2%

Förvara reservband på en sval och torr plats och om möjligt i originalförpackningen. Skydda reservband mot solljus, UV-strålning, damm, smuts! Check Link for Storage requirements: "https://tdm.habasit.com/pds/en-us/Storage%20of%20Habasit%20material.pdf"

Metal detectable profiles: the use of metal detectable profiles based on polyether TPU (G+M or J+M range) is highly recommended., I skyddar inte användaren eller andra mot livsmedelsburna eller sjukdomsframkallande bakterier. Rengöringen skall alltid skötas på föreskrivet sätt., Denna produkt har inte provats enligt ATEX-standarden (explosionsfarlig atmosfär - regelverket ATEX 95 eller EU:s direktiv 2014/34), vilket innebär att användaren själv måste avgöra huruvida den kan användas i den aktuella miljön.

Grupp	Cleandrive Friction Drive Cleandrive friktionsdrivning
Detaljnummer	H950047797

Ansvarsfriskrivning
Friskrivning från ansvar för produktens användning (gäller Habasits ALLA produkter och anges på samtliga produktdatablad
Denna ansvarsfriskrivning gäller för Habasit och till oss kopplade företag, samt våra chefer, anställda, agenter och entreprenörer, här nedan gemensamt benämnda HABASIT, för de produkter som omfattas av denna text, här nedan kallade produkter. VARNINGAR SKA LÄSAS NOGGRANT OCH REKOMMENDERADE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER FÖLJAS STRIKT! Följ de varningar som finns i det här dokumentet, i Habasits kataloger och i installationsanvisningar och handböcker. Samtliga påpekanden och all information om applicering, användning och prestanda är rekommendationer som kan anses vara pålitliga, men de är inga som helst utfästelser, garantier eller ansvarsåtaganden avseende fullständighet, toleranser eller lämplighet i ett visst syfte. Den här informationen bygger på laboratoriearbete med småskalig testutrustning, körd i normaldrift, vilket innebär att den inte nödvändigtvis matchar produktprestanda vid industriell användning. Nya rön och erfarenheter kan leda till modifieringar och ändringar på kort tid och utan föregående meddelande.
DE HÄR PRODUKTERNA OMFATTAS AV HABASITS UTTRYCKTA GARANTI, SOM ÄR DEN ENDA GÄLLANDE GARANTIN OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA EVENTUELLA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA. HABASIT AVSÄGER SIG ALLT ANSVAR FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKTA ELLER UNDERFÖRSTÅDDA, INKLUSIVE, DOCK UTAN ATT BEGRÄNSAS DÄRTILL, UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER OM SÄLJBARHET, LÄMPLIGHET I ETT VISST SYFTE, ATT PRODUKTEN INTE STRIDER MOT NÅGOT REGELVERK, SAMT GARANTIER SOM FÖLJER AV AVTAL, ANVÄNDNING ELLER HANDEL. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER I DEN UTSTRÄCKNING LAGEN SÅ MEDGER. EFTERSOM FÖRUTSÄTTNINGARNA FÖR ANVÄNDNING ÄR UTOM HABASITS KONTROLL, SÅ KAN VI INTE TA NÅGOT ANSVAR FÖR DE NÄMNDA PRODUKTERNAS LÄMPLIGHET ELLER PROCESSANPASSNING. DETTA FÖRBEHÅLL GÄLLER ÄVEN FÖR INDIKATIONER FRÅN PROCESSRESULTAT AV OLIKA SLAG.